

Предприятие-заказчик				
Контактное лицо, тел/факс				
Цех, установка		Поз.		Кол. шт.
Тип регулятора	"до себя"			
	"после себя"			
	дифференциальный			
Рабочая среда	Агрегатное состояние	Жидкость	Газ	Пар
	Наименование / состав			
	Примеси / твердые частицы			
Рабочие параметры	Единицы измерения расхода	м3/ч	Нм3/ч	кг/ч
	Расход, мин/норм/макс			
	Давление перед регулятором P <sub>1</sub> кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Давление после регулятора P <sub>2</sub> , кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Перепад давления, кгс/см <sup>2</sup>			
	Рабочая температура Т <sub>р</sub> , °С			
	Плотность (кг/м <sup>3</sup> для жидкости, кг/Нм <sup>3</sup> для газа)			
	Давление нас. паров P <sub>v</sub> при Т <sub>р</sub> , кгс/см <sup>2</sup> абс.			
	Максимальное давление, кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Максимальная температура, °С			
	Вязкость, сПз (для вязких жидкостей)			
Корпус	Материал корпуса	Нерж. сталь	Углер. сталь	
	Давление условное PN			
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое	Резьбовое	
Затвор	Герметичность в затворе, класс ANSI	II (0,5 % Cv)	III (0,1 % Cv)	
		IV (0,01 % Cv)	V	VI
Принадлежности	Ручной дублер	Да	Нет	
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да	Нет	
Заменяемый регулятор	Условный проход DN, мм			
	Пропускная способность Kv (или Cv)			
	Конструкция			
Установка	Материал трубы	Углер. сталь	Нерж. сталь	15X5M
	Размер трубы, Дн x S, мм			
	Окружающая температура, °С	От	До	
Дополнительные требования				