

Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение с червячным колесом из бронзы для режима регулирования											GS 50.3 – GS 125.3/VZ GS 160.3 – GS 250.3/GZ Бронза				
Применение															
Ручное и автоматизированное управление арматурой (напр., поворотными затворами и шаровыми кранами), подходит для режима регулирования. По специальным областям применения (демпферы или газовые диверторы) – просьба связаться с компанией AUMA.															
Червячные редукторы GS 50.3 – GS 125.3 с передаточными механизмами VZ 2.3 – VZ 4.3															
Арматура				Редукторы											
Макс.допустимый момент на арм-ре		Присоединение к арматуре		Редуктор/ передат. мех-м	Передат. отн-е	Фактор ²⁾	Кол-во об. для 90°	Входной вал ³⁾	Макс. вх. момент ⁴⁾	Вес ⁵⁾					
в Нм до	Регулирующий момент ¹⁾ в Нм до	Фланец согласно EN ISO 5211	Макс. диаметр вала в мм								мм	в Нм	GS+VZ кг		
350	125	F05 ⁶⁾ F07 ⁶⁾ F10	20 38	GS 50.3	51:1	17,9	12,75	16	20	7					
700	250	F10 ⁶⁾ F12	50	GS 63.3	51:1	17,3	12,75	20	41	12					
1 400	500	F12 ⁶⁾ F14	60	GS 80.3	53:1	19,3	13,25	20	73	16					
2 800	1 000	F14 ⁶⁾ F16	80	GS 100.3	52:1	20,2	13	30/(20)	139	33					
				GS 100.3/ VZ 2.3	126:1	44,4	31,5	20	63	39					
				GS 100.3/ VZ 3.3	160:1	55,5	40	20	50	39					
				GS 100.3/ VZ 4.3	208:1	77	52	20	37	39					
5 600	2 000	F16 ⁶⁾ F25	90	GS 125.3	52:1	20,8	13	30	269	40					
				GS 125.3/ VZ 2.3	126:1	45,4	31,5	20/(30)	123	46					
				GS 125.3/ VZ 3.3	160:1	57,9	40	20/(30)	97	46					
				GS 125.3/ VZ 4.3	208:1	77	52	20	73	46					
Возможные комбинации с многооборотными электроприводами															
Редуктор/ передат. мех-м	Время хода в сек. для 90° при 50 Гц ⁷⁾ при частоте вращения электропривода в об/мин.										Многооборотный электропривод	Привод для макс. вх. крутящего момента	Фланец для монтажа многооборотного привода ³⁾		Макс. вес ⁸⁾
	4	5,6	8	11	16	22	32	45	63 ⁹⁾	90 ⁹⁾			EN ISO 5210	DIN 3210	
GS 50.3	192	137	96	70	48	35	24	17	12	8	SAR 07.1 SAR 07.2	(F07) F10	G0	27,1	
GS 63.3	192	137	96	70	48	35	24	17	12	9	SAR 07.5 SAR 07.6	(F07) F10	G0	33,1	
GS 80.3	199	142	100	72	50	36	25	18	13	9	SAR 10.1 SAR 10.2	(F07) F10	– G0	41,4	
GS 100.3	195	140	98	71	49	35	24	17	12	9	SAR 14.1 SAR 14.2	(F10) F14	(G0) G1/2	85,1	
GS 100.3/ VZ 2.3	472	337	236	172	118	86	59	42	30	21	SAR 10.1 SAR 10.2	F10	G0	64,4	
GS 100.3/ VZ 3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	SAR 07.5 SAR 07.6	F10	G0	60,1	
GS 100.3/ VZ 4.3	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	SAR 07.5 SAR 07.6	F10	G0	60,1	
GS 125.3	195	140	98	71	49	35	24	17	12	9	SAR 14.5 SAR 14.6	F14	G1/2	98,1	
GS 125.3/ VZ 2.3	472	338	236	172	118	86	59	42	30	21	SAR 14.1 SAR 14.2	(F10) F14	(G0) G1/2	98,1	
GS 125.3/ VZ 3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	SAR 10.1 SAR 10.2	F10	G0	71,4	
GS 125.3/ VZ 4.3	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	SAR 10.1 SAR 10.2	F10	G0	71,4	
1) Регулирующий момент = допустимый, ср.крутящий момент для режима регулир-я															
2) Коэффициент пересчета выходного крутящего момента к входному моменту для расчета типоразмера привода															
3) В зависимости от требуемого входного крутящего момента															
4) Для новых редукторов требуется повышенный, приблизит. на 15%, входной крут. мом.															
5) С муфтой сцепления (без отверстия) и со смазкой в корпусе редуктора															
6) Соблюдать соотношение макс. крутящего момента к монтажному фланцу согласно EN ISO 5211															
7) Стандартное время хода при 50 Гц; при 60 Гц оно сокращается на 17%															
8) Муфта сцепления (без резьбы) со смазкой в корпусе редуктора, многооборотный привод AUMA NORM с трехфазным электродвигателем переменного тока, стандартное электрическое присоединение, выходная втулка ВЗ и ручной маховик															
9) Возможно только в исполнении с SAR 07.2 – SAR 16.2 без передаточного механизма на многооборотном приводе, без концевых упоров															
Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.															
auma®											1/4 Издание 1.11				
Y000.289/004/ru															

GS 50.3 – GS 125.3/VZ GS 160.3 – GS 250.3/GZ Бронза		Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение с червячным колесом из бронзы для режима регулирования	
Муфта сцепления	с зубчатыми шлицами для подсоединения к валу арматуры Стандарт: без отверстия или предварительно просверленной от GS 160.3 червячный редуктор можно поворачивать 4 x 90° на муфте Опции: с отверстием и пазом, обработка «под квадрат» или отверстие с двумя фасками, вкл. установочный винт для крепления к шпинделю арматуры		
Условия эксплуатации			
Монтажное положение	Любое		
Степень защиты согласно EN 60 529 ¹²⁾	Стандарт:	IP 68-3, пылевлагозащищенные до макс. 3 м водяного столба	
	Опции ¹³⁾ :	IP 68-6, пылевлагозащищенные до макс. 6 м водяного столба IP 68-10, пылевлагозащищенные до макс. 10 м водяного столба IP 68-20, пылевлагозащищенные до макс. 20 м водяного столба	
Защита от коррозии	Стандарт:	KN предназначена для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях в малоагрессивной атмосфере	
	Опции:	KS предназначена для монтажа в кратковременных или постоянных агрессивных средах с умеренной концентрацией вредных веществ (например, очистные сооружения, химические установки) KX предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью воздуха и концентрацией вредных веществ	
Верхнее лаковое покрытие	Стандарт:	GS 50.3 – GS 125.3: двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа GS 160.3 – GS 250.3: грунтовочная краска	
	Опция:	GS 160.3 – GS 250.3: двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт:	AUMA серебристо-серый (схожий с RAL 7037)	
	Опция:	другие цвета возможны по запросу	
Температура окр.среды	Стандарт:	от –40 °C до +80 °C	
	Опции:	от –60 °C до +60 °C, исполнение EL от –0 °C до +120 °C, исполнение H	
Срок службы	Режим регулирования: 2,5 млн.циклов ¹⁴⁾		
Комплектующие			
Индикация положения арматуры	Датчик положения WSG для точной, с малым зазором позиционной обратной сигнализации промежуточных и конечных положений для угла поворота 82° – 98° (см. отдельные Технические характеристики) Датчик положения WGD для сигнализации промежуточных и конечных положений для угла поворота > 180° (см. отдельные Технические характеристики)		
Блок конечных выключателей	Блок конечных выключателей WSH для арматуры с ручным управлением. Для сигнализации промежуточных и конечных положений (см. отдельные Технические характеристики)		
Особенности эксплуатации во взрывоопасных зонах			
Вид взрывозащиты согласно ATEX 94/9/EC	Стандарт:	II2G с IIC T4 II2D с T130 °C	
	Опции:	II2G с IIC T3 II2D с T190 °C IM2 c	
Режим работы ¹⁵⁾	Стандарт:	Повторно-кратковременный режим S4 – 25% с регулир.моментом и макс. вх. скоростью 45 об/мин. или 11 об/мин. для GS 200.3 и 250.3, см. таблицы на стр.1 и 2	
	Опция:	Повторно-кратковременный режим S4 – 25% с регулир.моментом и макс. вх. скоростью 45 об/мин. или 11 об/мин. для GS 200.3 и 250.3, см. таблицы на стр.1 и 2 GS 200.3 с регулир.моментом до 4 800 Нм	
Температура окр.среды	Стандарт:	от –40 °C до +40 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от –40 °C до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от –50 °C до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) от –60 °C до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C)	
	Опции:	от –40 °C до +80 °C (II2G с IIC T3; II2D с T190 °C) от 0 °C до +120 °C (II2G с IIC T3; II2D с T190 °C) от –20 °C до +40 °C (IM2 c)	
Выходная скорость	Стандарт:	50 Гц, см.таблицы на стр.1 и 2	
	Опция:	60 Гц с регулир.вых.скоростью многооб.привода	
Дополнительная информация			
Директивы ЕС	Директива ATEX: (94/9/EC) Директива по машиностроению (2006/42/EC)		
Дополнительная документация	Описание продукции Неполнооборотные редукторы GS 50.3 – GS 250.3/GS 315 – GS 500 Размеры GS 50.3 – GS 125.3, GS 160.3 – GS 250.3 Технические характеристики SA, SAR, WSG, WGD, WSH		
Рычажные редукторы	См. отдельную документацию		
12) См. брошюру „Степень защиты IP 68 (при погружении в воду) для червячных редукторов и передаточных механизмов“ 13) Не возможно у редукторов GS 50.3 14) Срок службы зависит от нагрузки и частоты включений. Высокая частота включений редко повышает точность регулирования. Для достижения максимально длительной и бесперебойной эксплуатации необходимо устанавливать частоту включения так часто, как этого требует процесс. 15) Режим работы не должен быть превышен			
Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.			
Издание 1.11		4/4	auma®
Y000.289/004/ru			