

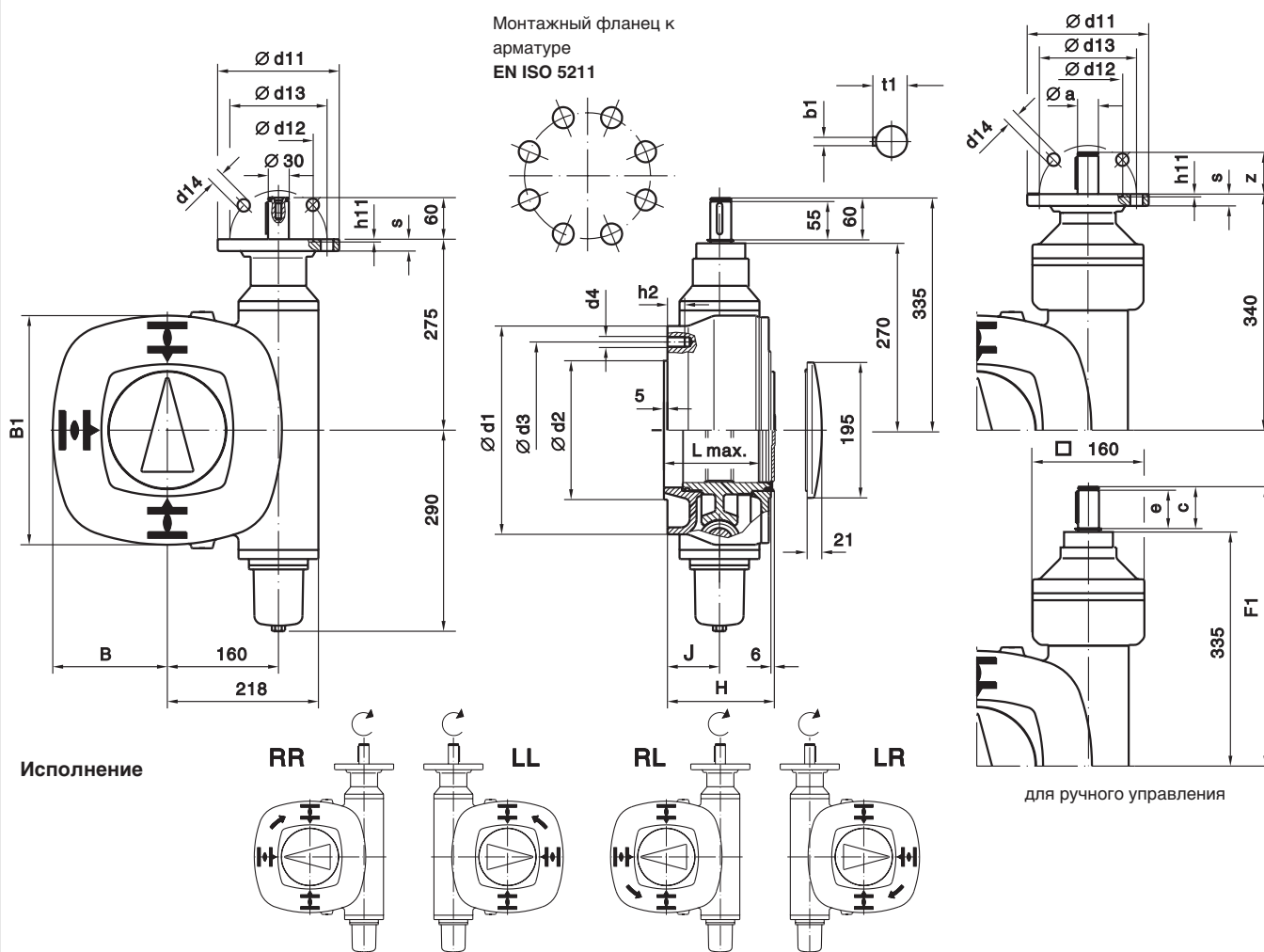
# Размеры Червячные редукторы и понижающая передача

**GS 160.3**  
**GZ 160.3**

без первичной понижающей  
передачи GZ

для ручного  
управления

с первичной понижающей  
передачей GZ



Размеры	GS 160.3		GS 160.3 GZ 160.3 - 4:1				GS 160.3 GZ 160.3 - 8:1	
EN ISO 5211	F25	F30	F25	F30	F25	F30	F25	F30
B	165	175	165	175	165	175	165	175
B1	330	350	330	350	330	350	330	350
F1	—	—	380	400	380	400	380	400
H	155	170	155	170	155	170	155	170
J	75	90	75	90	75	90	75	90
Ø a	—	—	20	30	20	30	20	30
b1	8	8	6	8	6	8	6	8
c	60	60	43	60	43	60	43	60
Ø d1	300	350	300	350	300	350	300	350
Ø d2 f8	200	230	200	230	200	230	200	230
Ø d3	254	298	254	298	254	298	254	298
d4	M16	M20	M16	M20	M16	M20	M16	M20
e	55	55	38	55	38	55	38	55
h2	25	32	25	32	25	32	25	32
L max.	133	148	133	148	133	148	133	148
t1	33	33	22,5	33	22,5	33	22,5	33
z	60	60	40	60	40	60	40	60
EN ISO 5210 <sup>1)</sup>	F14/F16		F10/ F14				F10	
DIN 3210 <sup>1)</sup>	G½/G3		G0/G½				G0	

## 1) Монтажный фланец к многооборотному приводу

EN ISO 5210 (DIN 3210)	F10	(G0)	F14 (G1/2)	F16 (G3)
Ø d11	125	125	175	210
Ø d12	70	60	100	130
Ø d13	102	102	140	165
Ø d14	11	11	18	22
h11	5	5	5	6
s	12	12	17	25

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.

**auma**®

издание **1.04**

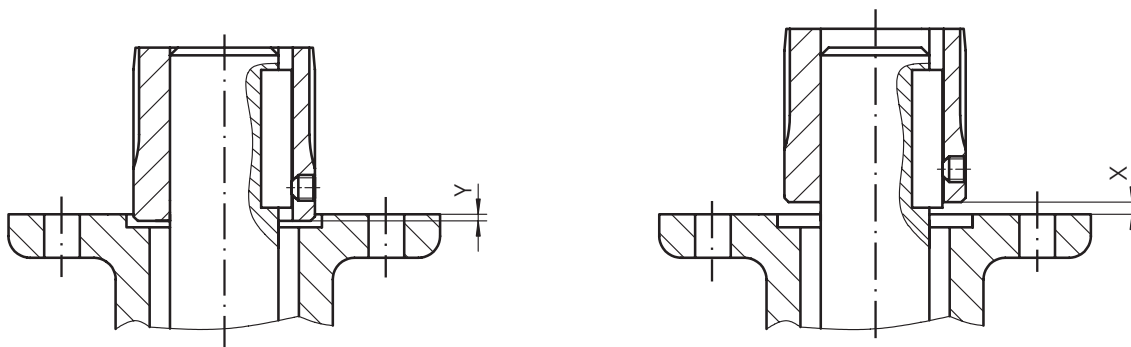
1/2

Y000.262/007/ru

## Размеры втулок

Тип	GS160.3	
EN ISO 5211	F25	F30
Ø D	149,2	
b JS9 <sup>1)</sup>	с DIN 6885, часть 1	
Ø d7 макс.	100	
d9 <sup>2)</sup>	M10	
L4	110	
L5	20	
M	70	
t <sup>1)</sup>	с DIN 6885, часть 1	
X макс.	15	30
Y макс.	11	0

### Монтажное положение втулки



2) Резьба и установочный винт

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.