



Многооборотные приводы

SA 25.1 – SA 40.1/SAR 25.1 – SAR 30.1

Блок выключателей: электронный (MWG)

с блоком управления электроприводом

AUMATIC AC 01.1 Non-Intrusive

Управление

→ Parallel

Profibus DP

Modbus

DeviceNet

Foundation Fieldbus



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

- Руководство (управление и настройка) AUMATIC AC 01.1/ACExC 01.1 с параллельным интерфейсом
- Справочную документацию можно загрузить через веб-узел www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

Оглавление	страница
1. Техника безопасности.....	5
1.1. Общие указания по технике безопасности	5
1.2. Область применения	5
1.3. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)	6
1.4. Предупредительные указания	7
1.5. Указания и значки	7
2. Идентификация.....	9
2.1. Заводская табличка	9
2.2. Краткое описание	10
3. Транспортировка, хранение и упаковка.....	12
3.1. Транспортировка	12
3.2. Хранение	12
3.3. Упаковка	12
4. Монтаж.....	14
4.1. Монтажное положение	14
4.2. Монтаж маховика	14
4.3. Монтаж привода на арматуру /редуктор	15
4.3.1 Втулки B, B1 – B4 и E	15
4.3.1.1 Монтаж привода (с втулкой B1-B4 или E) на арматуру/редуктор	15
4.3.2 Втулка A	16
4.3.2.1 Доработка резьбовой втулки	16
4.3.2.2 Монтаж многооборотного привода (с втулкой A) на арматуру	17
4.4. Комплектующие для монтажа	18
4.4.1 Защитная трубка для поднимающегося штока арматуры	18
4.5. Расположение панели местного управления	18
4.5.1 Смена положений	19
5. Электроподключение.....	20
5.1. Общие указания	20
5.2. Подключение через распределительную коробку	21
5.3. Подключение двигателя	22
5.4. Подключение через штепсельный разъем AUMA	23

5.4.1	Порядок открытия отсека контактов	23
5.4.2	Подключение кабелей	24
5.4.3	Порядок закрытия отсека контактов	25
5.5.	Комплектующие для электрического подключения	25
5.5.1	Блок управления на настенном креплении	25
5.5.2	Защитная рамка	26
5.5.3	Защитная крышка	27
5.5.4	Промежуточная рамка с двойным уплотнением	27
5.5.5	Наружный контакт заземления	27
6.	Управление.....	28
6.1.	Ручной режим	28
6.1.1	Включение ручного режима	28
6.1.2	Выключение ручного режима	28
6.2.	Автоматический режим	29
6.2.1	Местное управление	29
6.2.2	Дистанционное управление	30
6.3.	Навигация с помощью кнопок (настройка и индикация)	30
6.3.1	Краткое описание функций кнопок	31
6.3.2	Структура меню и навигация	31
6.4.	Ввод пароля	32
6.5.	Настройка языка пользовательского интерфейса	32
7.	Индикация.....	35
7.1.	Индикация рабочего состояния на дисплее	35
7.1.1	Показания рабочего состояния S0/S6 – работа	35
7.1.2	Показания рабочего состояния S4 – крутящий момент	36
7.1.3	Настройка индикации крутящего момента	36
7.2.	Сигнальные лампы (светодиодные)	37
7.3.	Механический указатель положения/индикация хода	37
8.	Сигналы.....	39
8.1.	Сигналы выходных контактов (бинарные)	39
8.2.	Сигналы (аналоговые)	39
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки).....	40
9.1.	Время прогрева при низких температурах	40
9.2.	Проверка и настройка режима остановки в конечном положении	40
9.3.	Проверка и настройка моментных выключателей	45
9.4.	Регулировка концевого выключателя	49
9.5.	Пробный пуск	52
9.5.1	Проверка направления вращения	52
9.5.2	Проверка концевого выключателя	54
9.6.	Порядок снятия крышки отсека выключателей	54
9.7.	Настройка механического указателя положения	54
9.8.	Проверка и настройка согласующего редуктора	55
9.9.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	57
10.	Поиск и устранение неисправностей.....	58
10.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	58
10.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	58
10.2.1	Индикация состояния S0 - ошибки и предупреждения	58
10.2.2	Индикация состояния S1 - ошибки	59

10.2.3	Индикация состояния S2 - предупреждения	60
10.2.4	Индикация состояния S3 - причины сообщения ошибки "Не готов"	61
10.3.	Предохранители	61
10.3.1	Предохранители блока управления	61
10.3.2	Предохранители распределительной коробки	62
10.3.3	Защита электродвигателя (термоконтроль)	63
11.	Техобслуживание и уход.....	64
11.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	64
11.2.	Уход	65
11.3.	Демонтаж и утилизация	65
12.	Технические характеристики.....	66
12.1.	Назначение и функциональные возможности привода	66
12.2.	Назначение и функциональные возможности блока управления	67
12.3.	Условия эксплуатации	70
12.4.	Комплектующие	70
12.5.	Дополнительная информация	70
13.	Запасные части.....	71
13.1.	Многооборотный электропривод SA 25.1 – SA 48.1/SAR 25.1 – SAR 30.1	71
13.2.	Блок управления AUMATIC AC 01.1	74
14.	Сертификат.....	76
14.1.	Декларация производителя и Декларация соответствия ЕС	76
15.	Предметный указатель.....	79
	Адреса.....	81

1. Техника безопасности

1.1 Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы Вся продукция компании AUMA разработана и изготовлена в соответствии с общепринятыми стандартами и директивами. Все характеристики подтверждены Декларацией производителя и Декларацией соответствия ЕС.

Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.

Правила техники безопасности. Предупреждения Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.

Квалификация персонала Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.

Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Ввод в эксплуатацию Перед пуском необходимо проверить выполнение всех необходимых настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.

Эксплуатация Условия безопасной и надежной эксплуатации:

- надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.
- Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.
- При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.
- Соблюдайте правила охраны труда.
- Соблюдайте местные нормы безопасности.
- Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать >60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.

Меры защиты Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.

Уход Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.

Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии фирмы-изготовителя.

1.2 Область применения

Многооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например, клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др.

Для применения устройств в других целях требуется письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Устройства запрещено применять, например, для

- средств напольного транспорта согласно EN ISO 3691
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1
- эскалатор
- режима длительной эксплуатации
- наземного монтажа
- длительного погружения в воду (см. класс защиты)
- взрывоопасных сред, кроме зоны 22
- радиоактивных сред на атомных установках

Фирма-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

Информация

Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

1.3 Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)

Электроприводы указанных типоразмеров согласно директиве ATEX 94/9/EG принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Электроприводы выполнены со степенью защиты IP 67 или IP 68 и отвечают техническим нормам EN 50281-1-1:1998 раздел 6 – Электрические промышленные средства для применения в зонах с воспламеняющейся пылью, Требования к электрическим промышленным средствам категории 3 – Защита корпусом.

Для обеспечения всех требований норматива EN 50281-1-1: 1998, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Согласно директиве ATEX 94/9/EG электроприводы должны иметь дополнительную маркировку – II3D IP6X T150 °C.
- При температуре окружающей среды + 40 °C, согласно EN 50281-1-1 раздел 10.4, максимальная температура наружной поверхности устройства составляет +150 °C. Повышенное отложение пыли на промышленных средствах при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Правильное подключение термовыключателей или термостатов, а также соблюдение режима работы и технических характеристик являются предпосылкой для соблюдения максимальной температуры наружной поверхности устройств.
- Штекерный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP 67.
- Электроприводы через заземляющий вывод (комплектующие) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.
- Чтобы обеспечить герметичность, взрывозащиту и пылезащиту, для изоляции полого вала необходимо установить резьбовые заглушки (деталь № 1.27) и защитный корпус с защитным колпачком (деталь №№ 160.1 и 160.2).
- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 50281-1-1. К предпосылкам надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

1.4 Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.



Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.

Структура и вид предупредительных указаний



Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении

- Меры предосторожности
- Дополнительные меры

Значок безопасности предупреждает об опасности получения травм. Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.5 Указания и значки

В данном руководстве применяются следующие указания и значки:

Информация

Пометка **Информация** указывает на важные сведения и информацию.



значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)



значок ОТКРЫТО (арматура открыта)



Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.



Переход к параметру с помощью меню

Сведения о пути меню к параметру. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.



Порядок

Описание пунктов настройки или индикации параметра.



Описание настройки или индикации параметра.

Описание возможностей настройки или индикации параметра.

< > Ссылка

Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1 Заводская табличка

На всех узлах установки (привод, блок управления, двигатель) имеется заводская табличка.

рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка привода
- [2] Заводская табличка блока управления
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например, табличка KKS

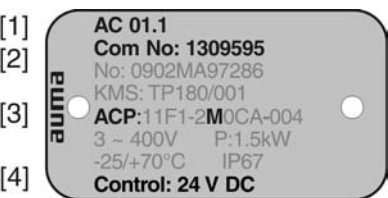
Данные
идентификации

рис. 2: Заводская табличка привода



- [1] Тип и типоразмер привода
- [2] Комиссионный номер

рис. 3: Заводская табличка блока управления



- [1] Тип и типоразмер блока управления
- [2] Комиссионный номер
- [3] Электрическая схема
- [4] Управление

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих устройств:

Многооборотные приводы для режима ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ: SA 25.1, 30.1, 35.1, 40.1, 48.1

Многооборотные приводы для режима регулирования: SAR 25.1, 30.1

AC 01.1 = блок управления AUMATIC

Комиссионный номер

Все устройства имеют комиссионный номер, соответствующий заказу. По этому комиссионному номеру можно через интернет загрузить электросхему, протокол испытаний и другую информацию, относящуюся к конкретному приводу. Смотрите <http://www.auma.com>.

Электрическая схема

Позиция 7 на электрической схеме ACP показывает тип сигнала от привода:

M = MWG, исполнение <Non-Intrusive>.

P = потенциометр

R = RWG (электронный датчик положения)

Управление

24 V DC = управление через параллельный интерфейс с напряжением 24 В.

115 V DC = управление через параллельный интерфейс с напряжением 115 В.

0/4 – 20 mA = управление через параллельный интерфейс аналоговым сигналом 0/4 – 20 mA.

2.2 Краткое описание

Многооборотный привод

Определение согласно EN ISO 5210:

Многооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент, по крайней мере, на один оборот. Многооборотный привод может выдерживать осевую нагрузку.

Многооборотные приводы компании AUMA работают от электродвигателей. Втулка А выдерживает осевую нагрузку. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевым выключателем или моментным выключателем. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.

Блок управления

Блок управления AUMATIC предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.

Блок AUMATIC достаточен для выполнения таких функций, как управление арматурой в направлении ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ, регулировка положения, мониторинг процесса работы, регистрация рабочих характеристик, диагностика.

Панель местного управления с программой COM-AC

Панель предназначена для управления, настройки и индикации на месте эксплуатации.

На месте имеется возможность выполнять следующее:

- управлять приводом и выполнять настройки (см. настоящее руководство);
- с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу COM-AC (дополнительно) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. В зависимости от конфигурации соединение AUMATIC с компьютером осуществляется по кабелю (ИК-интерфейс) или по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).

Исполнения «Intrusive» и «Non-Intrusive»

- Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электронно-механический): Отключение электропривода осуществляется с помощью концевых и моментных выключателей.

- Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный):
Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого привод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1 Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.



Не стой под грузом!

Опасность травм и смерти!

- Не стой под висячим грузом.
- Строповку производить за корпус, а не за маховик.
- Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за привод.
- Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а не за привод.
- Приводы с блоком управления: строповку производить за привод, а не за блок управления.

рис. 4: Подъем привода за рым-болты



3.2 Хранение

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!

- Склаживать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путём хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Низкие температуры могут повредить дисплей!

- Запрещается хранить блок управления AUMATIC при температурах ниже -30°C .

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

1. Перед хранением: обработать неокрашенные поверхности, особенно соединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
2. Каждые 6 месяцев: проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.

3.3 Упаковка

В целях безопасной транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага,

полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

4. Монтаж

4.1 Монтажное положение

Электроприводы AUMA и блоки управления могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

4.2 Монтаж маховика

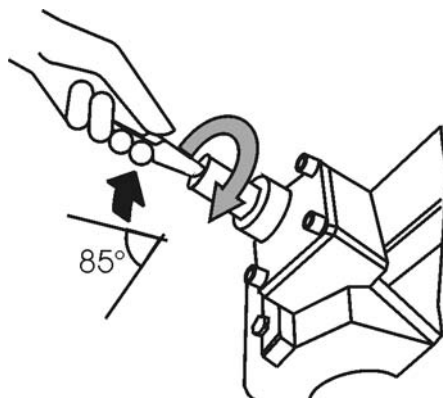
Информация Для удобства транспортировки маховика с диаметром от 400 мм поставляются отдельно.

УВЕДОМЛЕНИЕ

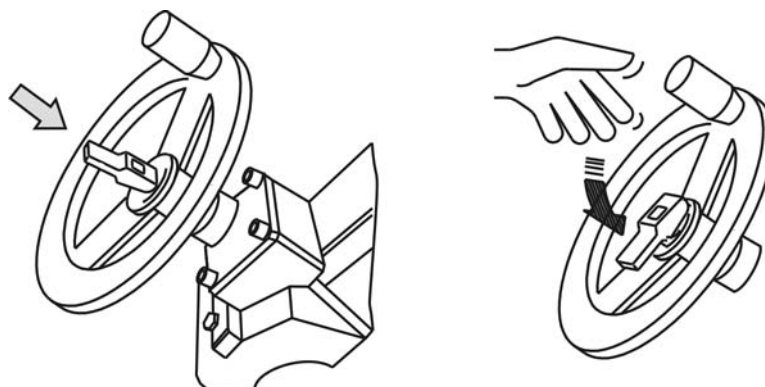
Неправильное направление вращения приводит к повреждению механизма переключения!

- Рычагом переключения манипулировать только вручную.
- Запрещается применять удлинители рычага.
- Включить ручной режим, затем вставить маховик.

1. Рычаг переключения отклонить рукой, поворачивая в обе стороны вал, пока не активируется режим ручного управления.
- ➔ Правильное сцепление с ручным приводом происходит, когда рычаг переключения повернется приблизительно на 85°.



2. Насадить маховик на вал через красный рычаг переключения.



3. Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходное положение. В противном случае помогите рукой.
4. Зафиксировать маховик предохранительным кольцом.

4.3 Монтаж привода на арматуру /редуктор

УВЕДОМЛЕНИЕ

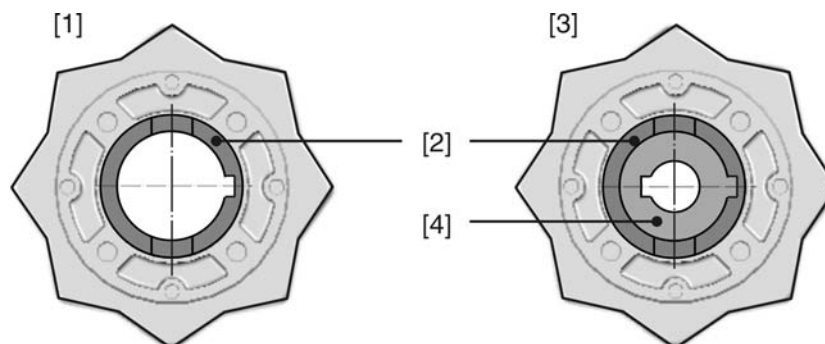
Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

4.3.1 Втулки В, В1 – В4 и Е

- Применение**
- Для вращающегося, неподнимающегося штока
 - Не способны принять осевую нагрузку
- Конструкция** Втулка обработанная с пазом:
- Элемент В1 – В4 с обработкой по ISO 5210
 - Элемент В и Е с обработкой по DIN 3210
 - Возможна последующая доработка В1 - В3, В4 и Е.

рис. 7: Выходные втулки



- [1] Втулка В1/В2 и В
[2] Пустотелый вал с пазом
[3] Втулка В3/В4 и Е
[4] Вставная втулка с обработкой и пазом

Информация Центрирование фланцев арматуры выполнить в виде посадки с зазором.

4.3.1.1 Монтаж привода (с втулкой В1-В4 или Е) на арматуру/редуктор

1. Проверьте совместимость монтажных фланцев.
2. Убедитесь, что отверстие и шпоночная канавка подходят к входному валу.
3. Слегка смажьте входной вал.
4. Насадите многооборотный привод.

Информация: Обратите внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.

5. Закрепите привод с помощью болтов (см. таблицу).

Информация: Для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.

6. Притянуть равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 1: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки T_A [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M16	214
M20	431
M30	1 489
M36	2 594

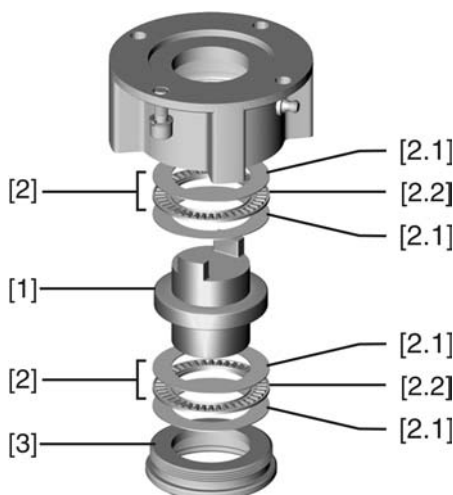
4.3.2 Втулка А

- Применение**
- выходная втулка для поднимающегося, невращающегося штока
 - способна принять на себя осевую нагрузку

4.3.2.1 Доработка резьбовой втулки

- ✓ Доработка требуется только для необработанных втулок или для втулок с предварительной обработкой.

рис. 8: Установка втулки А



- [1] Резьбовая втулка
[2] Подшипник
[2.1] Упорное кольцо
[2.2] Зубчатый венец
[3] Центрирующее кольцо

1. Снять с втулки центрирующее кольцо [3].
2. Снять резьбовую втулку [1] с подшипниками [2].
3. Снять с резьбовой втулки [1] упорные кольца [2.1] и зубчатый венец подшипника [2.2].

Информация: Для типоразмеров А 35.2 – 48.2: Записать порядок упорных колец [2.1].

4. Просверлить отверстие в резьбовой втулке [1], расточить его и нарезать резьбу.

Информация: Закрепляя, следить за тем, чтобы втулка свободно вращалась и двигалась!

5. Почистить готовую резьбовую втулку [1].
6. Зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] хорошо смазать литиевым мылом (универсальной смазкой EP), так чтобы смазка заполнила все полости.

7. Смазанный зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] насадить на резьбовую втулку [1].

Информация: Для типоразмеров А 35.2 – 48.2: соблюдать порядок насадки упорных колец [2.1].

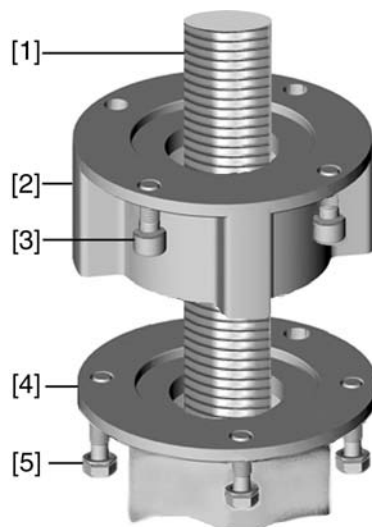
8. Снова насадить резьбовую втулку [1] с подшипниками [2] на втулку.

Информация: Следите за тем, чтобы кулачки/зубчатые шлицы правильно вошли в пазы пустотелого вала.

9. Навинтить центрирующее кольцо [3] и завернуть до упора.

4.3.2.2 Монтаж многооборотного привода (с втулкой А) на арматуру

рис. 9: Монтаж с помощью втулки А



- [1] шток арматуры
- [2] втулка А
- [3] болты для привода
- [4] фланец арматуры
- [5] болты для втулки

1. Если втулка А уже установлена на приводе, ослабить болты [3] и снять втулку А [2].
2. Проверить совместимость фланца втулки А с фланцем арматуры [4].
3. Слегка смазать шток арматуры [1].
4. Втулку А насадить на шток арматуры и закрутить, чтобы она легла на фланец арматуры.
5. Повернуть втулку А, чтобы совпали крепежные отверстия.
6. Соединительные болты [5] вкрутить, но не затягивать.
7. Привод насадить на шток арматуры надлежащим образом.
- ➡ При правильном закреплении фланцы плотно прилегают друг к другу.
8. Повернуть привод, чтобы совместить крепежные отверстия.
9. Закрепить привод с помощью болтов [3].

10. Притянуть болты [3] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 2: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки T_A [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M16	214
M20	431
M30	1 489
M36	2 594

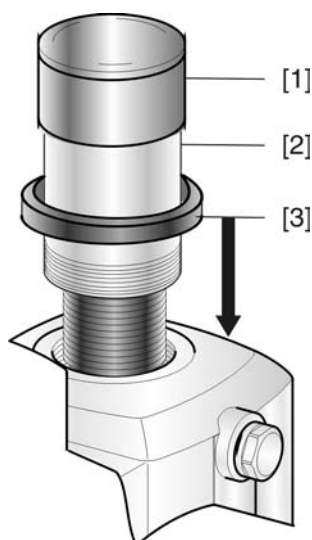
11. Привод вручную повернуть в направлении ОТКРЫТЬ, чтобы фланец привода и втулка А плотно прилегали друг к другу.
12. Болты [5], соединяющие арматуру и втулку А, затянуть моментами затяжки согласно таблице.

4.4 Комплектующие для монтажа

4.4.1 Защитная трубка для поднимающегося штока арматуры

— опция —

рис. 10: Монтаж защитной трубки штока



- [1] Крышка защитной трубки
[2] Защитная трубка штока
[3] Уплотнительное кольцо

1. Запечатать резьбу пенькой, тefлоновой лентой или другим уплотнителем.
2. Навинтить защитную трубку [2] на резьбу и притянуть.
3. Уплотнительное кольцо [3] насадить до упора на корпус.
4. Проверить наличие крышки защитной трубки штока [1] и ее состояние.

4.5 Расположение панели местного управления

Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте. Панель можно размещать в четырех положениях.

рис. 11: Положения А и В



рис. 12: Положения С и D



4.5.1 Смена положений

ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Открутить болты и снять панель местного управления.
2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

- Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
- Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

4. Болты притянуть равномерно крест-накрест.

5.1 Общие указания



- Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Перед началом работ необходимо ознакомиться с указаниями настоящей главы.
- После подключения разъемов, перед тем как подавать напряжение, ознакомьтесь с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Соответствующая схема подключений поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации в прочной упаковке, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с комиссионным номером (см. заводскую табличку) или загрузить через вебсайт www.auma.com.

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для приводов соответствующих типоразмеров рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см.электрические данные) и блоком управления.

Таблица 3: Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. ток потребления
100 - 120 В~ ($\pm 10\%$)	650 мА
208 - 240 В~ ($\pm 10\%$)	325 мА
380 - 500 В~ ($\pm 10\%$)	190 мА
24 В- (+10 %/–15 %) и трехфазный двигатель	500 мА, сглаживающий конденсатор 2 200 мкФ
24 В- (+10 %/–10 %) и двигатель пост. тока	750 мА, сглаживающий конденсатор 2200 мкФ

Таблица 4: Макс. допустимая защита

Реверсивные пускатели	Расчетная мощность	Макс. предохранители
реверсивный контактор	до 1,5 кВт	16 А (gL/gG)
реверсивный контактор	до 7,5 кВт	32 А (gL/gG)
реверсивный контактор	до 11 кВт	63 А (gL/gG)
Тиристор	до 1,5 кВт	16 А (g/R) I t<1 500А с
Тиристор	до 3 кВт	32 А (g/R) I t<1 500А с
Тиристор	до 5,5 кВт	63 А (g/R) I t<5 500А с

Если блок управления установлен отдельно от привода (на настенном креплении), необходимо при прокладывании защиты учитывать длину и сечение соединительных проводов.

При подаче на блок управления (блок электроники) 24 В- от внешнего источника и одновременном применении двигателей постоянного тока (24 В-, 48 В-, 60 В-, 110 В-, 220 В-) напряжение 24 В- должно поступать через клеммы ХК25/26 отдельно от силового напряжения (U1, V1). При подаче питания по одному проводу (перемычки от U1, V1 с ХК25/26 , только при 24 В- !!!) во время переключений может возникать кратковременный выход из допустимых максимальных и минимальных пределов напряжения (24 В- +10 %/-10 %).

	<p>Поданные команды управления вне допустимых пределов выполняться не будут. Блок управления будет сообщать о кратковременном сбое:</p>
<p>Потенциал входов и выходов цепи потребителя</p>	<p>Все входные сигналы (управление) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.</p> <p>Все выходные сигналы (сигналы состояния) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.</p>
<p>Стандарты безопасности</p>	<p>Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности.</p>
<p>Прокладывание проводов в соответствии с ЭМС</p>	<p>Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам.</p> <p>Провода электродвигателя создают помехи.</p> <ul style="list-style-type: none"> Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга. Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравниваются. По возможности избегайте длинных проводов или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех. Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках. Для подключения дистанционного датчика положения применяйте экранированные кабели.
<p>Род тока, напряжение сети и частота сети</p>	<p>Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку на двигателе).</p> <p>рис. 13: Заводская табличка двигателя (пример)</p>
<p>Соединительные кабели</p>	<div data-bbox="518 1064 861 1310"> </div> <ul style="list-style-type: none"> Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение. Соединительные кабели должны быть рассчитаны на минимальную рабочую температуру. Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей.

5.2 Подключение через распределительную коробку

На приводах, двигатели которых имеют номинальный ток более 30 А~ или более 25 А пост. тока, электрическое подключение осуществляется через распределительную коробку.

Распредкоробка монтируется отдельно на стене.

Блок управления AUMATIC, как правило, монтируется на приводе [1A], либо на настенном креплении [1B].

рис. 14: Монтаж блока управления

[1A]



[1B]



[1A] Блок AUMATIS установлен непосредственно на приводе

[1B] Блок AUMATIS на настенном креплении

Проверка перед подключением

- Кабели и необходимое количество проводов указаны на электрической схеме.
- Соединительный кабель двигателя должен быть экранирован.
- Для кабеля питания на месте подключения требуется предусмотреть предохранитель для защиты от короткого замыкания. Предохранители должны соответствовать сечению проводника, расцепителям тепловой перегрузки, коммутаторам и характеристикам двигателя (см. заводскую табличку двигателя).

Информация

Если блок управления монтируется на стене [1B], смотрите также главу <Блок управления на настенном креплении>.

5.3 Подключение двигателя



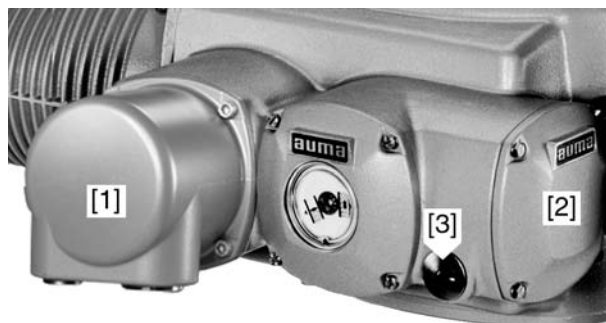
Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

Двигатели с номинальным током более 25 А подключаются к клеммной коробке двигателя [2]. При более низких номинальных токах двигатель подключается через штепсельный разъем [1].

рис. 15: Распределение клемм для типоразмеров 25.1 - 40.1




- [1] Штепсельный разъем для цепи управления двигателей с током до 25 А
- [2] Клеммный отсек для подключения двигателей с током более 25 А
- [3] Ввод кабеля для подключения мотора

Таблица 5: Сечение проводов и моменты затяжки клемм подключения двигателя

Тип	Скорость вращения	Сечение	Моменты затяжки
SA 25,1 SAR 25.1	4 – 22	0,5 – 16 mm ²	2,0 Нм
	32 – 90	2,5 – 35 mm ²	3,5 Нм
SA 30,1 SAR 30,1	4 – 22	4 – 16 mm ²	1,2 – 2,4 Нм
	32 – 45	10 – 35 mm ²	4,0 – 5,0 Нм
	63 – 90	16 – 70 mm ²	6,0 – 12 Нм
SA 35,1	4 – 5,6	4 – 16 mm ²	1,2 – 2,4 Нм
	8 – 22	10 – 35 mm ²	4,0 – 5,0 Нм
	32 – 45	16 – 70 mm ²	6,0 – 12 Нм
SA 40,1	4 – 11	10 – 35 mm ²	4,0 – 5,0 Нм
	16 – 32	16 – 70 mm ²	6,0 – 12 Нм

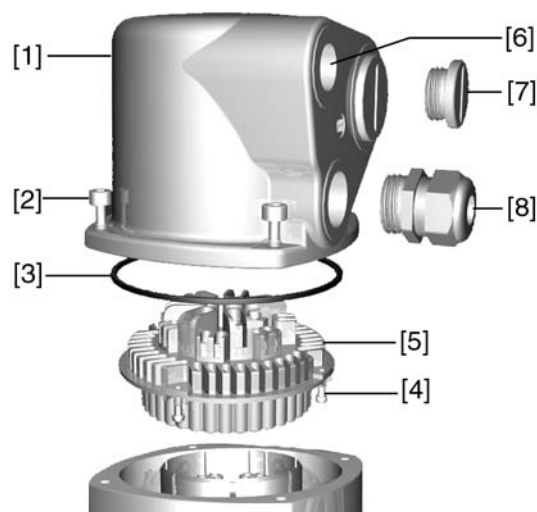
5.4 Подключение через штепсельный разъем AUMA

Сечение штепсельного разъема AUMA:

- Силовые клеммы (U1, V1, W1, U2, V2, W2): макс. 6 мм² гибкий/10 мм² жесткий
- Заземляющий контакт : макс. 6 мм² гибкий/10 мм² жесткий
- Управляющие контакты (1 – 50): макс. 2,5 мм²

5.4.1 Порядок открытия отсека контактов

рис. 16: Подключение с помощью клеммного разъема AUMA, исполнение S



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
2. Отвернуть болты [4] и снять колодку [5] со штепсельной крышки [1].
3. Применять подходящие кабельные вводы [8].
- ➔ Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов. Пример: Согласно заводской табличке - степень защиты IP 68.



4. Неиспользуемые кабельные вводы [6] закрыть заглушками [7].
5. Вставить кабели в резьбовые кабельные вводы [8].

5.4.2 Подключение кабелей

- ✓ Соблюдать поперечное сечение кабелей.

 1. Снять обмотку с провода.
 2. Очистить провод.
 3. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
 4. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.



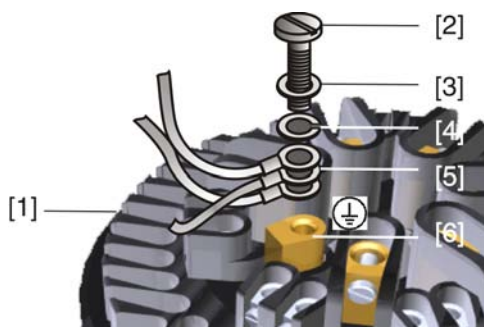
Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

5. Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (жесткие провода) необходимо прочно прикрутить к контакту заземления.

рис. 18: Заземляющий контакт



- [1] Штепсельный разъем
- [2] Болт
- [3] Шайба
- [4] Пружинная шайба
- [5] Провод заземления с проушиной/петлей
- [6] Заземляющий контакт, значок: ⊕

УВЕДОМЛЕНИЕ

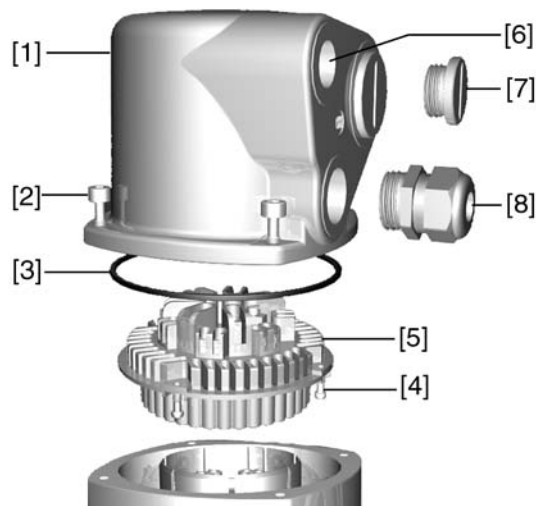
Конденсат ведет к образованию коррозии!

- После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

Информация Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены нагревателем двигателя. Нагреватель снижает уровень конденсата в двигателе и облегчает запуск при чрезвычайно низких температурах.

5.4.3 Порядок закрытия отсека контактов

рис. 19: Пример: Исполнение S



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)



Опасность короткого замыкания при зажатии кабелей!

Опасность удара электрическим током и выхода из строя оборудования!

→ Устанавливать гнездовую часть, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

1. Вставить штепсельный разъем [5] в корпус [1] и закрепить винтами [4].
2. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
5. Надеть корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты притянуть кабельные вводы [8] (см. момент затяжки).

5.5 Комплектующие для электрического подключения

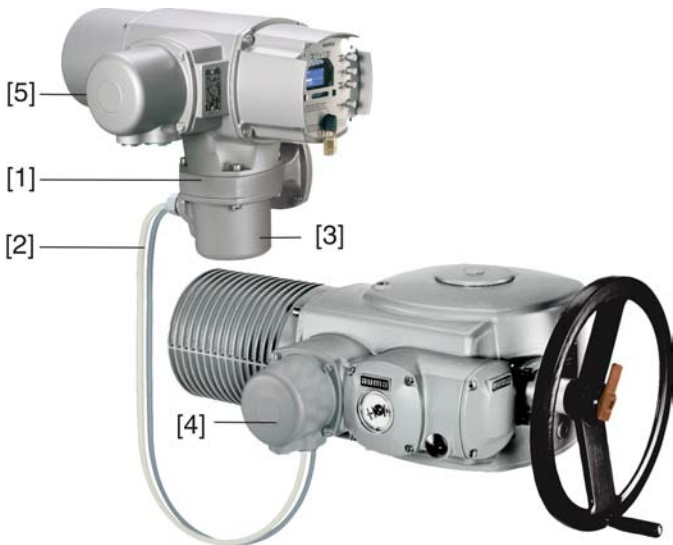
5.5.1 Блок управления на настенном креплении

С помощью настенного крепления блок управления может монтироваться отдельно от привода.

- Применение**
- Для приводов, установленных в труднодоступных местах.
 - При высокой температуре привода.
 - При сильных вибрациях арматуры.

Конструкция

рис. 20: Привод с блоком управления на настенном креплении



- [1]

Настенное крепление
- [2]

Соединительные кабели
- [3]

Электрический разъем настенного крепления (XM)
- [4]

Электрический разъем привода (XA)
- [5]

Электрический разъем блока управления (XK) – разъем цепи потребителя

- Проверка перед подключением

- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
 - Максимально допустимая длина кабелей при разделении привода и блока управления: 10 метров.
 - Рекомендуется комплект кабелей AUMA LSW20.
 - При отсутствии кабелей AUMA:
 - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
 - Для MWG применяйте отдельные, совместимые с протоколом CAN кабели передачи данных, волновое сопротивление которых составляет 120 Ом (UNITRONIC BUS-FD P CAN UL/CSA - 2 x 2 0,5 мм , Fa. Lapp или аналогичные).
 - Подключение кабелей передачи данных: XM2-XA2 = CAN L, XM3-XA3 = CAN H.
 - Питание MWG, если блок AUMATIC поставляется с настенным креплением: XM6-XA6 = GND, XM7-XA7 = + 24 V DC (см. электрическую схему).
 - Питание MWG, если блок AUMATIC впоследствии снят с привода: XM6-XA6 = GND, XM11-XA117 = + 5 V DC (см. электрическую схему).
 - Для электрического разъема настенного держателя [3] предусмотрены обжимные разъемы.
 - Для обжима следует воспользоваться плоскогубцами.
 - Поперечное сечение контактов для гибкого провода:
 - Цепь управления: макс. от 0,75 до 1,5 мм
 - Цепь питания: макс. от 2,5 до 4 мм
 - Изоляцию соединительных кабелей (от нагревателя и др.), которые подключены напрямую от привода к штекеру цепи потребителя XK (XA-XM-XK, см. электрическую схему), необходимо подвергнуть проверке в соответствии с нормативами EN 50178. Для соединительных кабелей от MWG изоляцию проверять не требуется.

5.5.2

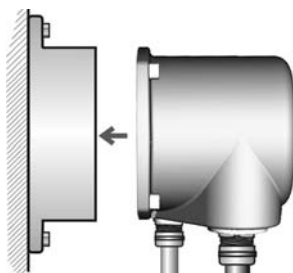
Защитная рамка

Применение

Защитная рамка для защиты отсоединенных штекеров.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

рис. 21: Защитная рамка



5.5.3 Защитная крышка

Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров)

Открытый отсек контактов закрыть защитной крышкой.

5.5.4 Промежуточная рамка с двойным уплотнением

При снятии клеммного разъема или в случае неплотного закручивания кабельных вводов в корпус может попасть влага или пыль. Во избежание этого между разъемом [1] и корпусом устанавливается промежуточная рамка [2]. Устройство соответствует классу защиты (IP 68) даже при снятом разъеме [1].

рис. 22: Клеммный разъем с промежуточной рамкой с двойным уплотнением



[1] Электрическое подключение

[2] Промежуточная рамка с двойным уплотнением

5.5.5 Наружный контакт заземления

Для уравнивания потенциалов на корпусе может быть предусмотрен контакт заземления (клеммное кольцо).

рис. 23: Контакт заземления



6. Управление

6.1 Ручной режим

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную. Ручное управление активируется с помощью механизма переключения.

6.1.1 Включение ручного режима

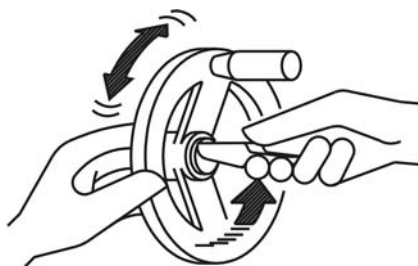
Информация При использовании тормозного двигателя соблюдайте следующее: В ручном режиме сцепление двигателя включено. По этой причине в ручном режиме тормозной двигатель не удерживает нагрузку. Нагрузку необходимо удерживать маховиком.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная эксплуатация может повредить механизм переключения!

- Переходить на ручной режим разрешается только при выключенном двигателе.
- Рычагом переключения манипулировать только вручную.
- Запрещается применять удлинители рычага.

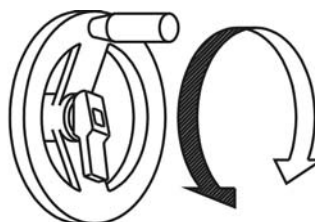
1. Рукой повернуть рычаг прибл. на 85°, вращая при этом понемногу маховик влево-вправо, пока не включится ручной режим.



2. Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходное положение. В противном случае помогите рукой.



3. Повернуть маховик в нужном направлении.
 - Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:
 - ➡ ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТЬ.



6.1.2 Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения двигателя. При управлении от электродвигателя маховик не вращается.

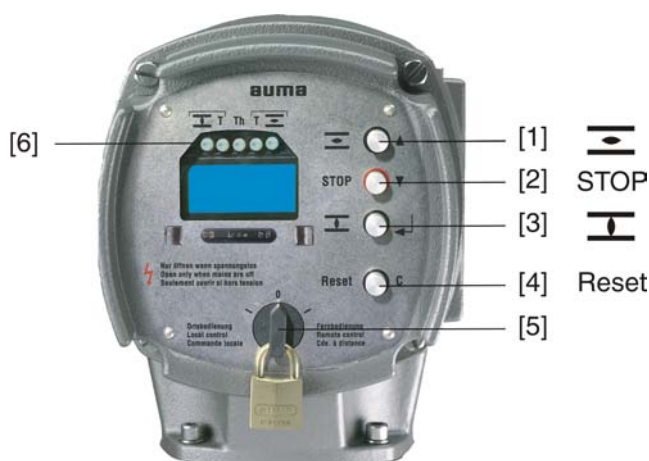
6.2 Автоматический режим

- ✓ Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

6.2.1 Местное управление

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок панели местного управления.

рис. 27: Панель местного управления



- [1] Кнопка ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Селектор
- [6] Сигнальные лампы (светодиодные)

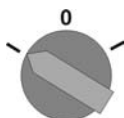


Поверхности могут сильно нагреваться при высокой окружающей температуре или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегись ожога

→ Проверьте температуру поверхности, и при необходимости наденьте защитные перчатки.

→ Переведите селектор [5] в положение **местного управления** (МЕСТН.).



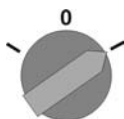
- ➡ Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 – 3].
- Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку ОТКРЫТЬ [1].
- Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
- Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку ЗАКРЫТЬ [3].

Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.2 Дистанционное управление

→ Селектор установите в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).



➔ Дистанционное управление осуществляется исполнительными командами (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ) или аналоговыми сигналами уставки, например, 0 – 20 мА.

Информация На приводах с позиционером имеется возможность переключаться с режима Открыть-Заккрыть на режим регулирования (позиционирование). Переключение осуществляется через вход РЕЖИМ, например, сигналом 24 В пост. тока (см. электрическую схему).

6.3 Навигация с помощью кнопок (настройка и индикация)

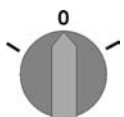
С помощью кнопок панели местного управления можно управлять настройками и выводить на дисплей различную индикацию.

рис. 30: Панель местного управления



- [1] Кнопка ▲
- [2] Кнопка ▼
- [3] Кнопка ←
- [4] Кнопка C
- [5] Селектор
- [6] Дисплей

→ Установите селектор [5] в положение **0** (ВЫКЛ).



➔ Теперь с помощью кнопок [1 – 4] можно редактировать настройки и выводить на экран дисплея различные показания индикации.

6.3.1 Краткое описание функций кнопок

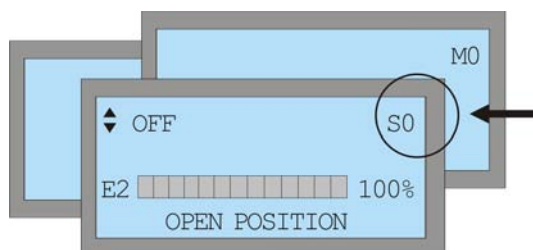
Кнопка	Функции
▼▲	Просмотр страниц в группе (Стрелки на дисплее ▼▲ показывают возможные направления прокрутки) Изменение значения параметра Ввод цифр 0 - 9
↵	Применение настройки и переход в другое меню или в подгруппу
С	Отмена Возврат к предыдущей странице: нажать один раз Переход к другой группе (S, M, D): <ul style="list-style-type: none"> • удерживать ок. 3 секунд, пока на дисплее не появится группа M0. • удерживать более 3 секунд, пока на дисплее не появится группа D0 (группа M будет пропущена).

6.3.2 Структура меню и навигация

Меню дисплея разделены на 3 группы.

- Группа S = индикация рабочего состояния
- Группа M = меню (настройки)
- Группа D = индикация диагностики

Текущая группа показана в верхнем правом углу дисплея.



Переход из группы S в группу M:

1. С ок. 3 секунд, пока на дисплее не появится группа M0.

Переход из группы S в группу D:

2. С , пока на дисплее не появится группа D0.
- ➔ (Группа M при этом будет пропущена).

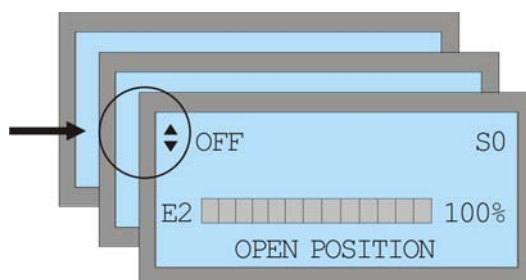
Переход из любой группы M или D назад в группу S:

3. С .

Просмотр страниц в группе:

4. ▼ или ▲.

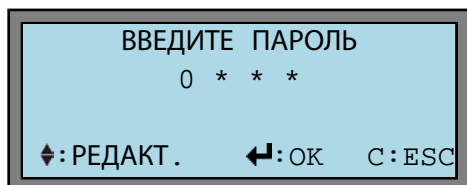
➔ Стрелки ▼▲ в верхнем левом углу дисплея показывают направление перелистывания страниц (в группе).



6.4 Ввод пароля

Настройки меню (группа М) защищены паролем. Чтобы отредактировать параметры, требуется указать пароль. На заводе устанавливается пароль по умолчанию: 0000.

После подтверждения команды РЕДАКТИРОВАТЬ на дисплее отображается следующее:

**Порядок действий:**

1. Ввод цифр от 0 до 9: нажать ▼▲.
2. Переход к следующему разряду: нажать ←.
3. Повторить пункты 1 и 2 для остальных разрядов.
4. Чтобы отменить операцию, нажмите нажать C.

Информация

Если в течение длительного времени (ок. 10 минут) не было нажато ни одной кнопки, то блок управления автоматически переходит в индикацию S0.

6.5 Настройка языка пользовательского интерфейса**М ► Переход к параметру с помощью меню**

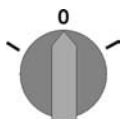
ГЛАВНОЕ МЕНЮ (M0)
ЯЗЫК/КОНТРАСТНОСТЬ (M00)
ПРОСМОТР (M00)
РЕДАКТИРОВАТЬ (M01)
ЯЗЫК (M010)

По умолчанию: АНГЛИЙСКИЙ

Возможные настройки: НЕМЕЦКИЙ, ПОРТУГАЛЬСКИЙ, ИТАЛЬЯНСКИЙ, ИСПАНСКИЙ, ФРАНЦУЗСКИЙ, АНГЛИЙСКИЙ, ТУРЕЦКИЙ, ПОЛЬСКИЙ, ВЕНГЕРСКИЙ

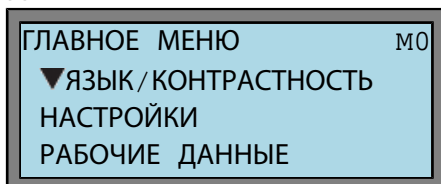
**Порядок настройки**

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



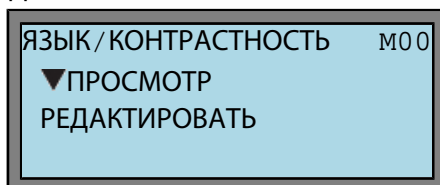
2. Нажмите и ок. 3 секунд удерживайте кнопку C.

➡ Дисплей показывает:



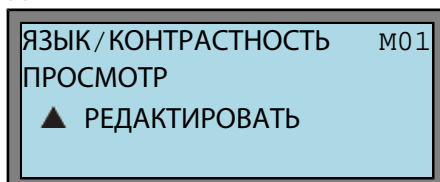
3. Нажать .

→ Дисплей показывает:



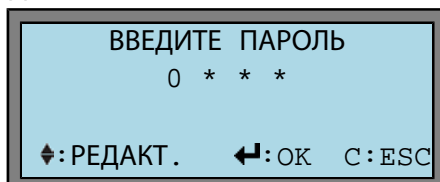
4. Нажать .

→ Дисплей показывает:




5.  нажать.

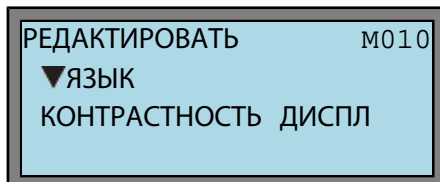
→ Дисплей показывает:



6. Ввод пароля:

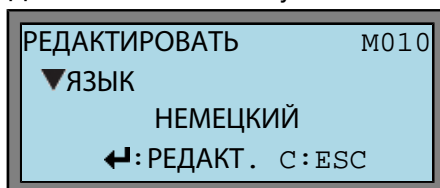
→ Нажмите 4 раза кнопку  = 0000 (пароль по умолчанию).

→ Дисплей показывает:



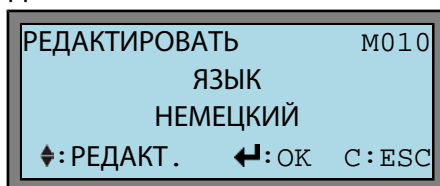
7.  нажать.

→ Дисплей показывает установленное значение:



8.  нажать еще раз, чтобы перейти в режим редактирования настроек.

→ Дисплей показывает:



9. Установка параметра:

→ ▼▲нажать.

10. Применение или отмена настройки:
- Применение настройки: нажать **↵**.
 - Отмена, не применяя новую настройку: нажать **C**.

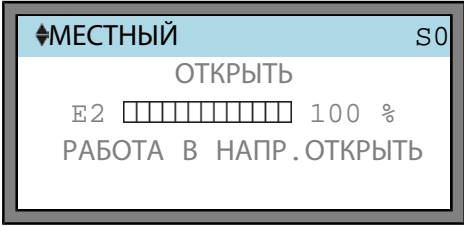
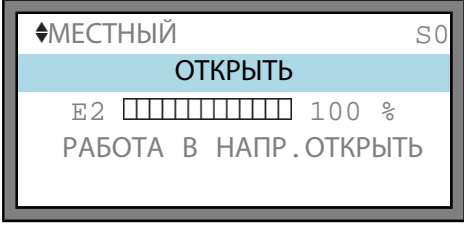
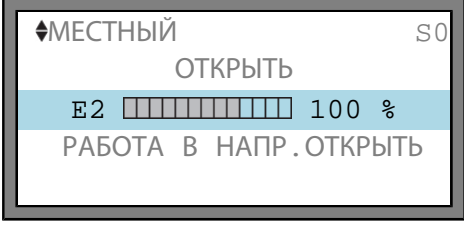
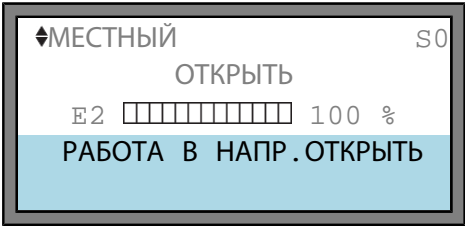
7. Индикация

7.1 Индикация рабочего состояния на дисплее

На дисплее панели местного управления отображаются состояния системы, а также сбои и предупреждения.

В настоящей главе приводится описание индикации рабочего состояния оборудования. Описание сбоев и предупреждений смотрите в главе <Сообщения об ошибках и предупреждения>.

7.1.1 Показания рабочего состояния S0/S6 – работа

Информация	На приводах с контроллером процессов, если селектор установлен в положение ДИСТ., вместо индикации состояния S0 будет отображаться индикация S6. Здесь приводится описание для обеих индикаций (S0 и S6).
Индикация рабочего режима	<p>В строке 1 отображается текущее рабочее состояние (МЕСТН., ВЫКЛ, ДИСТ., и т.д.).</p> 
Индикация исполнительной команды управления и уставки	<p>В строке 2 показана текущая команда управления (ОТКР., СТОП, ЗАКР.) и текущее значение уставки Е1 или Е7 (на приводах с позиционером или контроллером процессов) в % от всего участка хода.</p> 
Индикация положения арматуры	<p>В строке 3 отображается положение арматуры в процентах от всего участка хода. Показания этого параметра отображаются только, если на приводе установлен датчик указателя положения.</p> 
Индикация конечных положений и хода	<p>0 % = привод находится в конечном положении ЗАКРЫТО 100 % = привод находится в конечном положении ОТКРЫТО</p> <p>В строке 4 показано текущее состояние привода.</p> 

**Описание индикации в строке 4:**

РАБОТА В НАПР. ОТКРЫТЬ

Привод логически двигается в направлении ОТКРЫТЬ (также в паузах).

РАБОТА В НАПР. ЗАКРЫТЬ

Привод логически двигается в направлении ЗАКРЫТЬ (также в паузах).

ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО

Положение ОТКРЫТО достигнуто.

ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО

Положение ЗАКРЫТО достигнуто.

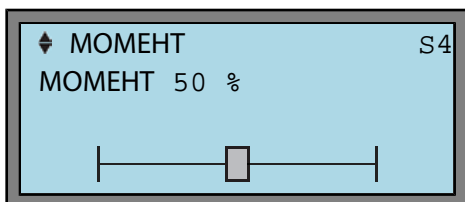
ПОЛОЖЕНИЕ УСТАВКИ

Положение уставки (только для регулирующих приводов).

7.1.2 Показания рабочего состояния S4 – крутящий момент

Отклонение влево показывает крутящий момент в направлении ЗАКРЫТЬ.

Отклонение вправо показывает крутящий момент в направлении ОТКРЫТЬ.



Пример: SA 07.5 с 20 – 60 Нм.

100 % соответствует 60 Нм номинального момента.

50% соответствует 30 Нм номинального момента.

Информация

Имеется возможность настроить единицу измерения (% , Нм, фунты*футы).

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

7.1.3 Настройка индикации крутящего момента

Крутящий момент может отображаться в процентах, ньютон-метрах (Нм) и в фунтах/фут.

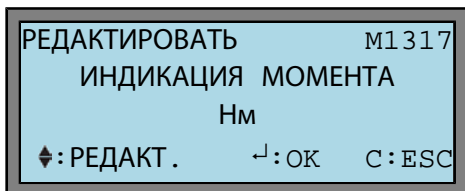
**Переход к параметру с помощью меню**

ГЛАВНОЕ МЕНЮ (M0)

НАСТРОЙКИ (M1)

МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (M13)

ИНДИКАЦИЯ МОМЕНТА (M1317)

**Описание настроек**

%

В процентах от номинального крутящего момента.

Нм

Индикация в ньютон-метрах.

ФУНТ*ФУТ

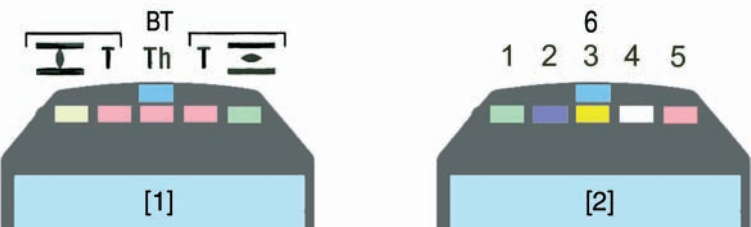
Индикация в фунтах*футах.

7.2

Сигнальные лампы (светодиодные)

Светодиодные сигнальные лампы панели местного управления применяются для световой индикации различных состояний рабочих режимов. Распределение сигналов программируется оператором.

рис. 35: Сигнальные лампы панели местного управления



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами (опция)

Таблица 6: Описание сигналов

Лампа	Режим (стандарт)	Описание
Лампа 1 (T)	горит	Привод в конечном положении ЗАКРЫТО
	мигает	Индикация хода привода: привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ
Лампа 2 (T)	горит	Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
Лампа 3 (Th)	горит	Сработала защита двигателя
Лампа 4 (T)	горит	Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
Лампа 5 (T)	горит	Привод в конечном положении ОТКРЫТО
	мигает	Индикация хода привода: привод движется в направлении ОТКРЫТЬ
Лампа 6 (BT) (опция)	горит	Установлено соединение Bluetooth

Информация Режим лампы (мигает/горит) определяется параметром БЛИНКЕР (M1311).

7.3

Механический указатель положения/индикация хода

— опция —

Механический указатель положения:

- непрерывно показывает положение арматуры (Диск указателя положения [2] за полный ход от ОТКРЫТО до ЗАКРЫТО и обратно поворачивается приблизительно на 180° - 230°).
- показывает, находится ли привод в движении (индикация хода)
- показывает достижение конечного положения (меткой [3])

рис. 36: Механический указатель положения



- [1] Крышка
- [2] Указательный диск
- [3] Метка
- [4] Значок положения ОТКРЫТО
- [5] Значок положения ЗАКРЫТО

8. Сигналы

8.1 Сигналы выходных контактов (бинарные)

С входных контактов снимаются бинарные сигналы состояний привода и управления. Распределение сигналов программируется оператором. Пример:

контакт разомкнут = термоошибка отсутствует

контакт замкнут = термоошибка в приводе

Обозначение контактов на электрической схеме:

- выходные контакты 1 - 5: DOUT1 - DOUT5
- контакты сбоя: нормально замкнут = сбой / нормально разомкнут = готов к работе

Распределение сигналов настраивается параметрами ВЫХ КОНТАКТ 1 - ВЫХ КОНТАКТ 5 и КОНТАКТ-ОШИБКА.

По умолчанию:

ГРУППА ОШИБОК 3 = сигнал сбоя (вкл.: ошибку момента, термоошибку, сбой фазы и внутренние ошибки)

По умолчанию ВЫХ КОНТАКТ 1 - ВЫХ КОНТАКТ 5:

ВЫХ КОНТАКТ 1 = ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО

ВЫХ КОНТАКТ 2 = ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО

ВЫХ КОНТАКТ 3 = ДИСТ. РЕЖИМ

ВЫХ КОНТАКТ 4 = ОШИБКА ПО КРУТЯЩЕМУ МОМЕНТУ (ЗАКРЫТЬ)

ВЫХ КОНТАКТ 5 = ОШИБКА ПО КРУТЯЩЕМУ МОМЕНТУ (ОТКРЫТЬ)

8.2 Сигналы (аналоговые)

Положение арматуры Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (гальваническая развязка)

Обозначение на электрической схеме:

ANOUT1 (положение)

Сигнал крутящего момента Сигнал: E6 = 0/4 – 20 мА (гальваническая развязка)

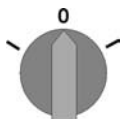
Обозначение на электрической схеме:

ANOUT2 (крутящий момент)

Более подробная информация содержится в Инструкции по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



Информация: Селектор не является выключателем питания. В положении 0 (ВЫКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

2. Включите питание.

Информация: При температуре ниже $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ необходимо учесть время прогрева.

3. Установите основные настройки.

9.1 Время прогрева при низких температурах

При низких температурах блок управления требует предварительного подогрева в течение определенного времени.

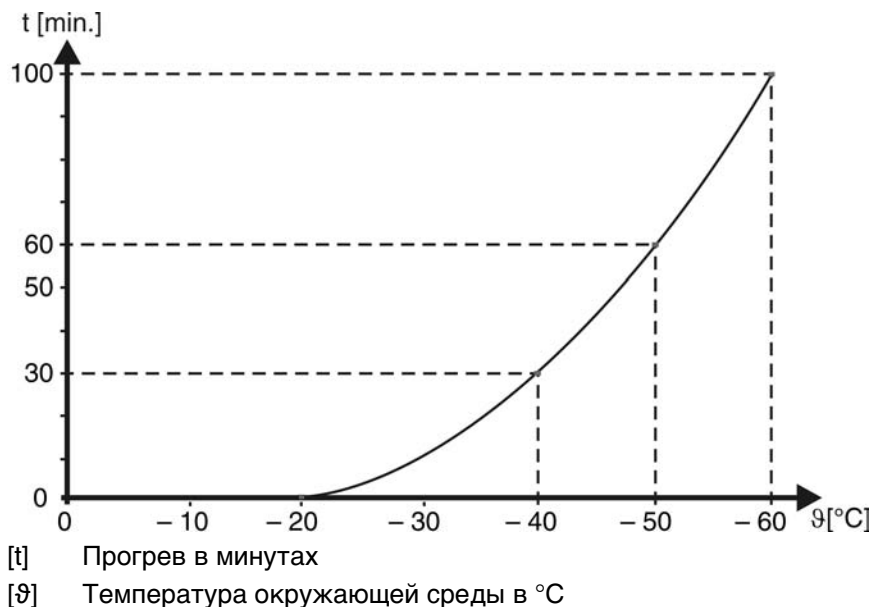
Предварительный подогрев необходим, если привод и блок управления в обесточенном состоянии охладилась до температуры окружающей среды. В этих условиях при вводе в эксплуатацию необходимо учитывать следующее время предварительного нагрева (после подключения питания):

при темп. $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ = 30 минут

при темп. $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ = 60 минут

при темп. $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ = 100 минут

рис. 38: График времени прогрева



9.2 Проверка и настройка режима остановки в конечном положении

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- Установленный крутящий момент должен соответствовать арматуре!
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

- Отключение по пути** Отключение по пути устанавливается таким образом, чтобы привод отключался в определенном положении. Отключение по моменту служит в качестве защиты от перегрузок арматуры.
- Отключение по моменту** Отключение по моменту устанавливается на определенный момент отключения. По достижению момента отключения привод будет выключен.
- Концевой выключатель работает в качестве сигнализации, и его необходимо настроить таким образом, чтобы он срабатывал незадолго до достижения моментов отключения. В противном случае на дисплее будут отображаться следующие предупреждения: ОШИБКИ МВО или ОШИБКИ МВЗ (меню S1).

М ► Переход к параметру с помощью меню

ГЛАВНОЕ МЕНЮ (M0)

НАСТРОЙКИ (M1)

РЕЖИМ ПОСАДКИ (M11)

ПРОСМОТР (M110)

РЕДАКТИРОВАТЬ (M111)

ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО (M11_0)

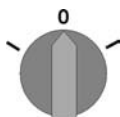
ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО (M11_1)

По умолчанию: ПОЛОЖЕНИЕ



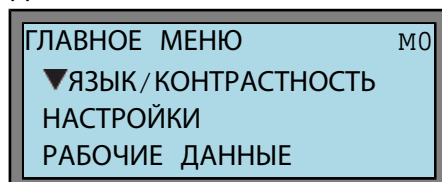
Порядок настройки

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).
рис. 39:



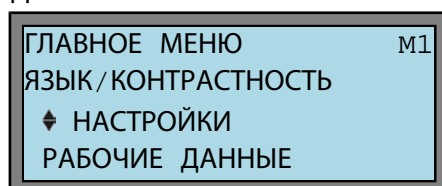
2. Нажмите и ок. 3 секунд удерживайте кнопку С.

➔ Дисплей показывает:



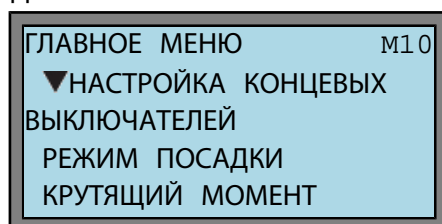
3. ▼ нажать

➔ Дисплей показывает:



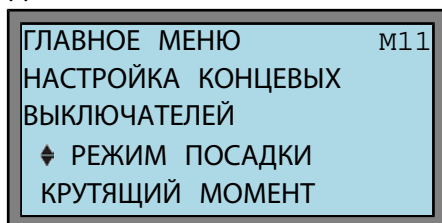
4. ◀ нажать.

➔ Дисплей показывает:



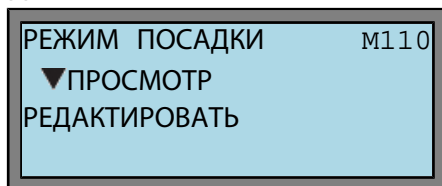
5. ▼ нажать.

➔ Дисплей показывает:



6. ◀ нажать.

➔ Дисплей показывает:



Кнопками ▲ и ▼ выберите ПРОСМОТР и РЕДАКТИРОВАТЬ.

7. Просмотр и редактирование

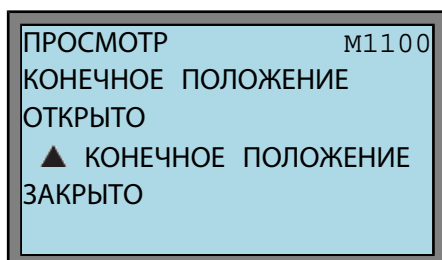
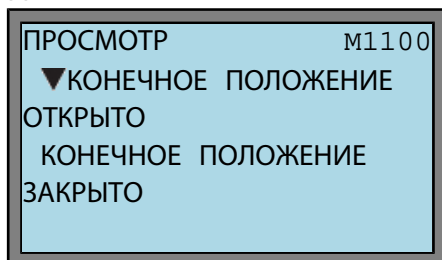
Просмотр режима посадки: продолжить с пункта 8.

Изменить режим посадки: продолжить с пункта 11.

**Просмотр режима
посадки:**

8. ◀ нажать.

➔ Дисплей показывает:



Кнопками ▲ и ▼ выберите M1100 КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или M1101 КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

9. ⬅ нажать.

➡ Дисплей показывает:

ПРОСМОТР
КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
ОТКРЫТО
ПОЛОЖЕНИЕ
C : ESC

ПРОСМОТР
КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
ЗАКРЫТО
ПОЛОЖЕНИЕ
C : ESC

Кнопками ▲ и ▼ выберите КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

10. Назад в меню ПРОСМОТР / РЕДАКТИРОВАТЬ:

→ дважды нажать C .

**Изменить режим
посадки:**

11. ▼ нажать.

➡ Дисплей показывает:

РЕЖИМ ПОСАДКИ M111
ПРОСМОТР
▲ РЕДАКТИРОВАТЬ

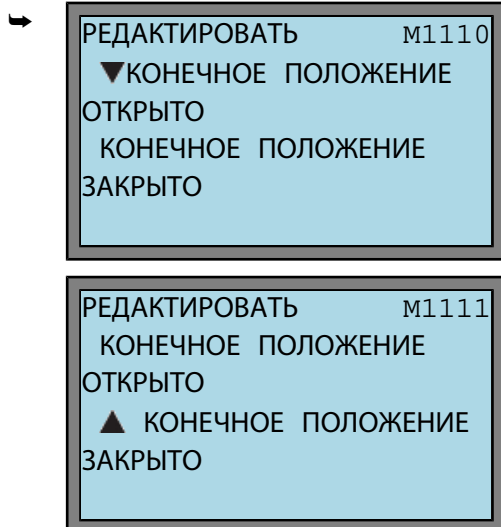
12. ⬅ нажать.

➡ Дисплей показывает:

ВВЕДИТЕ ПАРОЛЬ
0 * * *
⬅: РЕДАКТ. ⬅: ОК C : ESC

13. Ввод пароля:

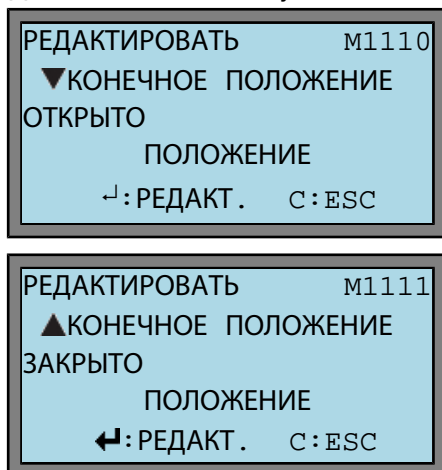
→ Нажмите 4 раза кнопку = 0000 (пароль по умолчанию).



Кнопками ▲ и ▼ выберите КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

14. нажать.

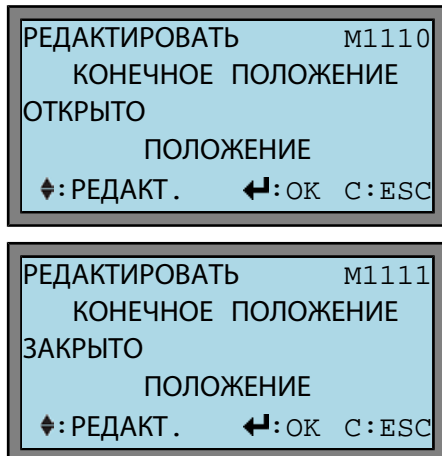
→ Дисплей показывает установленное значение:



Кнопками ▲ и ▼ выберите КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

15. нажать еще раз, чтобы перейти в режим редактирования настроек.

→ Дисплей показывает:



16. Установка параметра:

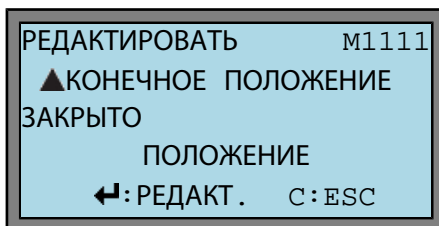
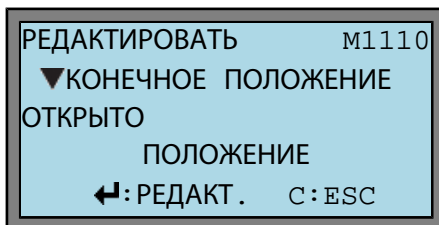
→ ▲▼ нажать.

17. Применение или отмена настройки:

→ Применение настройки: нажать ↵.

→ Отмена, не применяя новую настройку: нажать C .

→ Дисплей показывает:



Кнопками ▲ и ▼ выберите КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или КОНЕЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

18. Возврат в экран рабочего состояния:

→ Несколько раз нажмите кнопку C , пока на дисплее не отобразится индикация S0.

9.3 Проверка и настройка моментных выключателей

Информация

При достижении установленного здесь момента отключения срабатывает моментный выключатель (защита арматуры от перегрузок).

Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

→ Момент отключения должен соответствовать арматуре.

→ Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ► Переход к параметру с помощью меню

ГЛАВНОЕ МЕНЮ (M0)

НАСТРОЙКИ (M1)

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (M12)

ПРОСМОТР (M120)

РЕДАКТИРОВАТЬ (M121)

ОТКРЫТИЕ (M12_0)

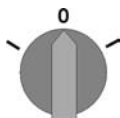
ЗАКРЫТИЕ (M12_1)

По умолчанию: согласно заказу

Возможные настройки: диапазон крутящего момент согласно заводской табличке привода

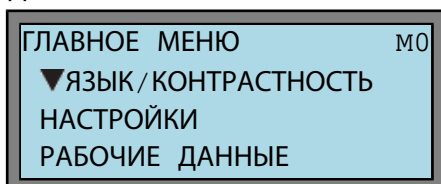
▼ Порядок настройки

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).
рис. 40:



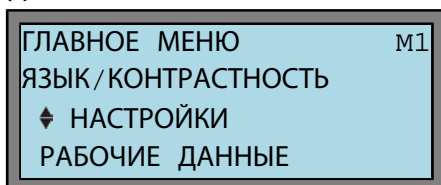
2. Нажмите и ок. 3 секунд удерживайте кнопку **С**.

➔ Дисплей показывает:



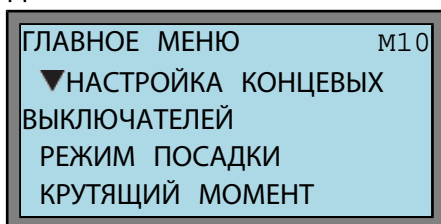
3. ▼ нажать.

➔ Дисплей показывает:



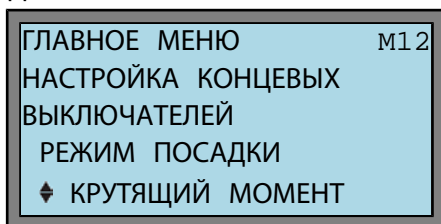
4. ⬅ нажать.

➔ Дисплей показывает:



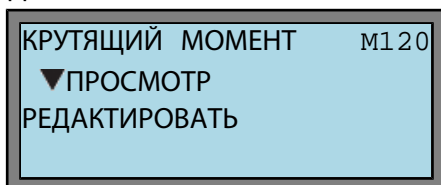
5. ▼ нажать 2 раза.

➔ Дисплей показывает:



6. ⬅ нажать.

➔ Дисплей показывает:



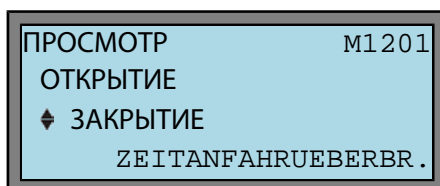
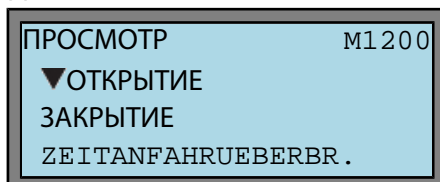
Кнопками ▲ и ▼ выберите ПРОСМОТР и РЕДАКТИРОВАТЬ.

**Просмотр настройки
крутящего момента:**

7. Просмотр и редактирование
 - Просмотр настройки крутящего момента: продолжить с пункта 8.
 - Редактирование настройки крутящего момента: продолжить с пункта 11.

8. ⬅ нажать.

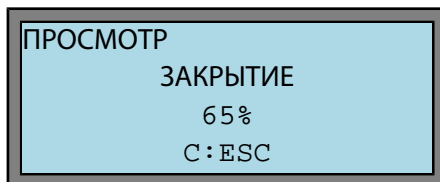
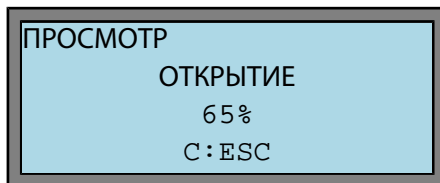
- ➡ Дисплей показывает:



Кнопками ▲ и ▼ выберите ОТКРЫТИЕ или ЗАКРЫТИЕ.

9. ⬅ нажать.

- ➡ Дисплей показывает:



Кнопками ▲ и ▼ выберите ОТКРЫТИЕ или ЗАКРЫТИЕ.

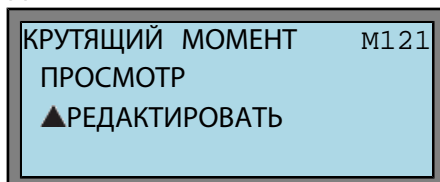
10. Назад в меню ПРОСМОТР/РЕДАКТИРОВАТЬ:

- дважды нажать C.

**Редактирование
настройки крутящего
момента:**

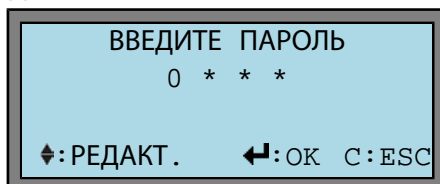
11. ▼ нажать.

- ➡ Дисплей показывает:



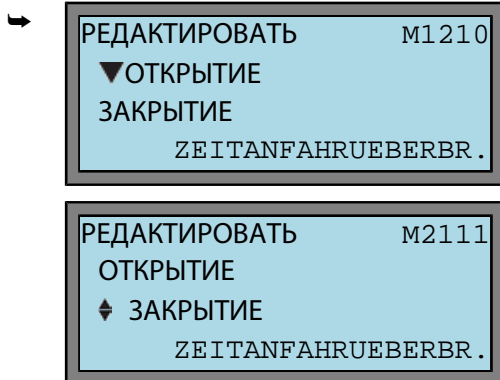
12. ⬅ нажать.

- ➡ Дисплей показывает:



13. Ввод пароля:

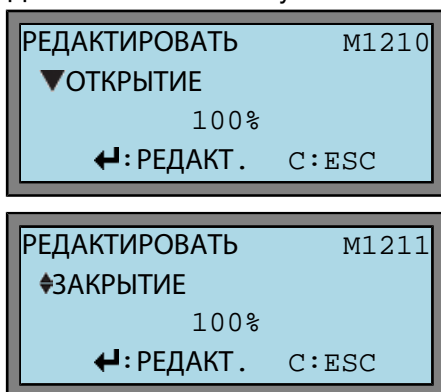
→ Нажмите 4 раза кнопку \leftarrow = 0000 (пароль по умолчанию).



Кнопками \blacktriangle и \blacktriangledown выберите ОТКРЫТИЕ или ЗАКРЫТИЕ.

14. \leftarrow нажать.

→ Дисплей показывает установленное значение:

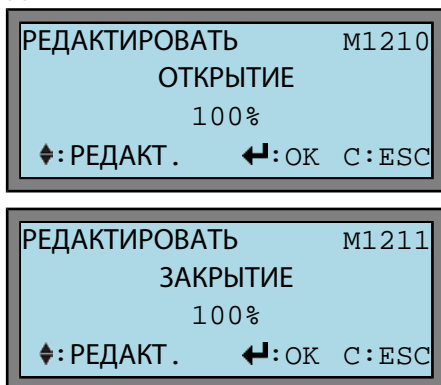


Кнопками \blacktriangle и \blacktriangledown выберите ОТКРЫТИЕ или ЗАКРЫТИЕ.

Информация: Индикация может отображаться в процентах, ньютон-метрах (Нм) и в фунтах*футах. Индикация в процентах 100% соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода. Пример: SA 07.5 с 20 – 60 Нм. 100 % = 60 Нм (33 % = 20 Нм).

15. Нажать \leftarrow еще раз, чтобы перейти в режим редактирования.

→ Дисплей показывает:



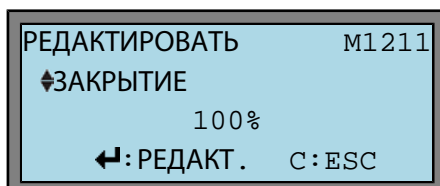
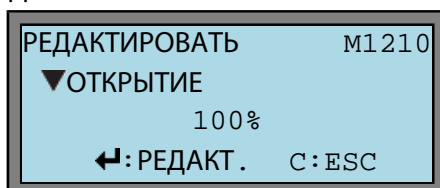
16. Установка параметра:

→ \blacktriangle \blacktriangledown нажать.

17. Применение или отмена настройки:

→ Применение настройки: нажать \leftarrow .→ Отмена, не применяя новую настройку: нажать C .

→ Дисплей показывает:

Кнопками \blacktriangle и \blacktriangledown выберите ОТКРЫТИЕ или ЗАКРЫТИЕ.

18. Возврат в экран рабочего состояния:

→ Несколько раз нажмите кнопку C , пока на дисплее не отобразится индикация $S0$.**Информация**Сообщения об ошибках в случае обнаружения установленного здесь значения крутящего момента **до конечного положения**:

- Индикация состояния $S0$: Режим работы ВЫКЛ/МЕСТН = ОШИБКА
- Индикация состояния $S0/S6$: Режим работы ДИСТ = ОШИБКА
- Индикация состояния $S1$: ОШИБКИ МВО или ОШИБКИ МВЗ (ошибки крутящего момента)

Прежде чем продолжить работу, ошибку необходимо квити́ровать.

Квити́рование осуществляется одним из следующих способов:

- Подачей команды управления в противоположном направлении:
 - При наличии ошибки ОШИБКИ МВЗ: команда в направлении ОТКРЫТЬ
 - При наличии ошибки ОШИБКИ МВО: команда в направлении ЗАКРЫТЬ
- Если приложенный крутящий момент меньше установленного момента отключения:
 - Кнопкой **СБРОС** с селектором в положении местного управления.

9.4 Регулировка концевого выключателя**М ► Переход к параметру с помощью меню**

ГЛАВНОЕ МЕНЮ (M0)

НАСТРОЙКИ (M1)

НАСТРОЙКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ (M10)

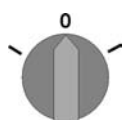
ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО (M100)

ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО (M101)

**Порядок настройки**

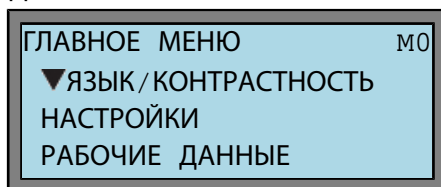
1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).

рис. 41:



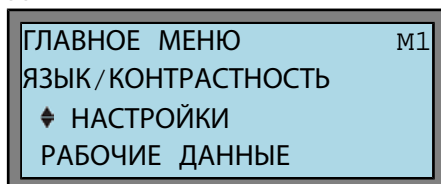
2. Нажмите и ок. 3 секунд удерживайте кнопку **C**.

➔ Дисплей показывает:



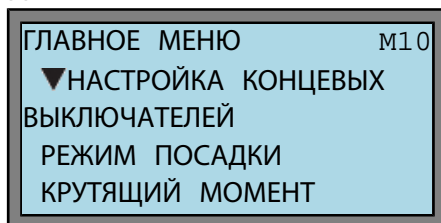
3. нажать ▼.

➔ Дисплей показывает:



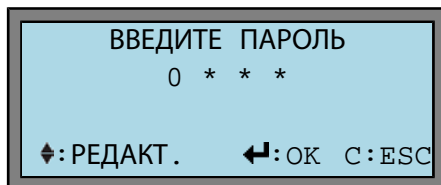
4. ⬅ нажать.

➔ Дисплей показывает:



5. ⬅ нажать.

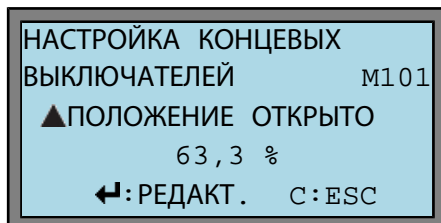
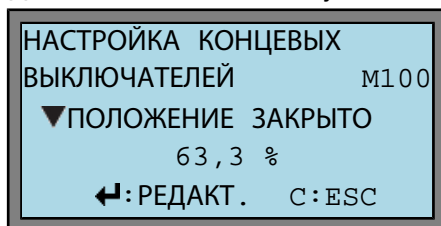
➔ Дисплей показывает:



6. Ввод пароля:

→ Нажмите 4 раза кнопку ⬅ = 0000 (пароль по умолчанию).

➔ Дисплей показывает текущее положение привода:

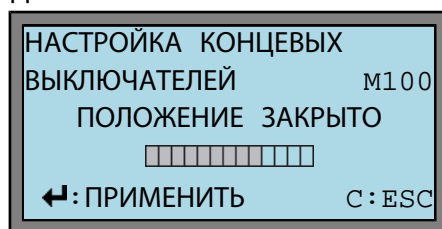


Кнопками ▲ и ▼ выберите ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО или ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

**Настроить положение
ЗАКРЫТО:**

7. Настройка конечного положения ЗАКРЫТО или ОТКРЫТО
Настроить положение ЗАКРЫТО: продолжить с пункта 8.
Настроить положение ОТКРЫТО продолжить с пункта 13.
8. ← нажать, чтобы перейти в режим редактирования настроек.

→ Дисплей показывает:

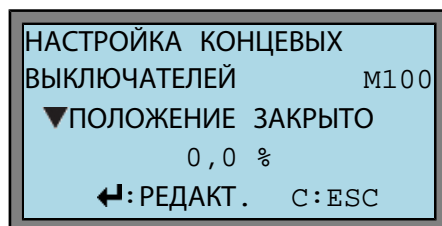


9. Включить ручной режим.
 10. Вращать маховик до полного закрытия арматуры.
 11. Повернуть назад на 1/2 оборота (величина перебега).
 12. Нажать ←, чтобы применить новую настройку конечного положения.
- Лампа и дисплей показывают, что применена новая настройка конечного положения:
- Лампа слева горит (стандартная настройка).
 - Дисплей показывает: 0,0 %

рис. 42:



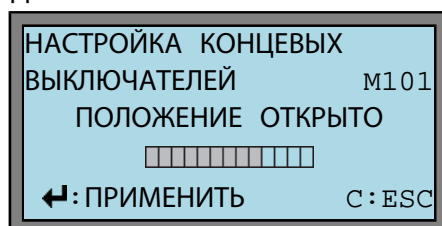
→



Кнопкой ▼ можно перейти к параметру ПОЛОЖЕНИЕ ОТКРЫТО.

**Настроить положение
ОТКРЫТО**

13. ← нажать, чтобы перейти в режим редактирования настроек.
- Дисплей показывает:



14. Включить ручной режим.
15. Вращать маховик до полного открытия арматуры.
16. Повернуть назад на 1/2 оборота (величина перебега).


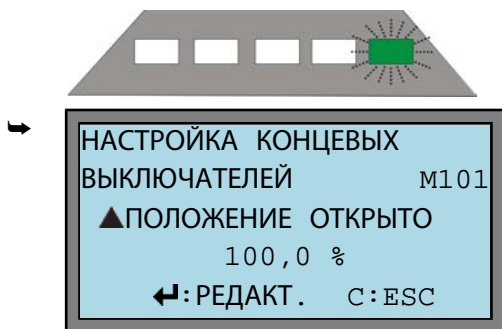
17. Нажать , чтобы применить новую настройку конечного положения.
- Лампа и дисплей показывает, что применена новая настройка конечного положения:
 - Лампа справа горит (стандартная настройка).
 - Дисплей показывает: 100,0 %.

рис. 43:



Кнопкой ▲ можно перейти к параметру ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО.

18. Возврат в экран рабочего состояния:
 - Несколько раз нажмите кнопку C, пока на дисплее не отобразится индикация S0.

Информация: Если конечное положение настроить не удастся, проверьте тип блока управления привода.

Информация Привод можно доводить до конечных положений и в режиме работы от двигателя (кнопками и селектором в положении местного управления). Чтобы произвести настройки, селектор необходимо снова установить в положение 0 (ВЫКЛ). Приближение и контакт с концевыми упорами в режиме работы от двигателя может привести к повреждению арматуры. По этой причине ход должен быть прерван до достижения механических упоров арматуры/редуктора (нажать кнопку СТОП).

9.5 Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

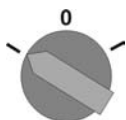
9.5.1 Проверка направления вращения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное направление вращения приводит к повреждению арматуры!

- Если направление вращения неверное, немедленно выключить (нажать СТОП).
- Устранить неисправность, например, изменив подключение фаз.
- Повторить пробный пуск.

1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение, то есть на достаточное расстояние от конечного положения.
2. Установите селектор в положение **местного управления** (MECTH.).



3. Запустите привод в направлении ЗАКРЫТЬ и следите за направлением вращения:

с указательным диском: пункт 4

без указательного диска: пункт 5 (пустотелый вал)

→ Выключить до достижения конечного положения.

4. с указательным диском:

→ Следить за направлением вращения.

➔ Направление вращения правильное, если **привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ**, а **указательный диск вращается против часовой стрелки**.

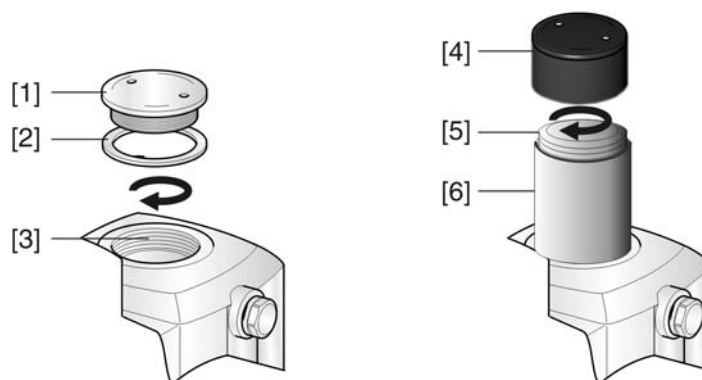


5. без указательного диска:

→ Вывернуть крышку пустотелого вала [1] и уплотнение [2] или крышку для защитной трубки штока [4] и проверить направление вращения по пустотелому валу [3] или штоку [5].

➔ Направление вращения правильное, если **привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ**, а **пустотелый вал и шток вращаются по часовой стрелке**.

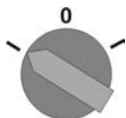
рис. 46: Пустотелый вал/шток



- [1] Крышка пустотелого вала
- [2] Уплотнение
- [3] Пустотелый вал
- [4] Крышка для защитной трубы
- [5] Шток
- [6] Защитная трубка штока

9.5.2 Проверка концевого выключателя

1. Установите селектор в положение **местного управления** (МЕСТН.).



2. Включить привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ - СТОП - ЗАКРЫТЬ.

➔ Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:

- желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит
- зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит
- при движении в противоположном направлении лампы гаснут

➔ Признаки неправильной настройки концевого выключателя:

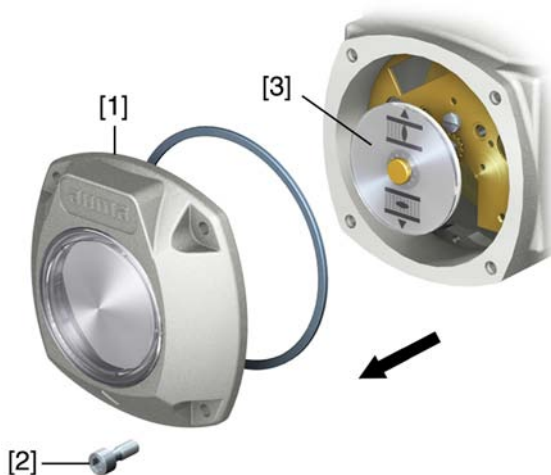
- привод останавливается, не доходя до крайнего положения
- горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента) или на дисплее отображаются следующие сообщения об ошибках:
 - Индикация состояния S0 : ОШИБКА
 - Индикация состояния S1 : ОШИБКИ МВО или ОШИБКИ МВЗ

3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

9.6 Порядок снятия крышки отсека выключателей



Для следующих настроек (опций) необходимо открыть отсек выключателей.

→ Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.




9.7 Настройка механического указателя положения


— опция —

1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Повернуть нижний указательный диск, пока значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой  на крышке.



3. Установить привод в положение ОТКРЫТО.
4. Удерживая нижний указательный диск, повернуть верхний диск со значком  (ОТКРЫТО), пока значок не совпадет с меткой ▲ на крышке.



5. Еще раз привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
6. Проверить настройку:
Если значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке,
6.1 повторить настройку.
6.2 Проверить и настроить передаточное число согласующего редуктора.

9.8 Проверка и настройка согласующего редуктора

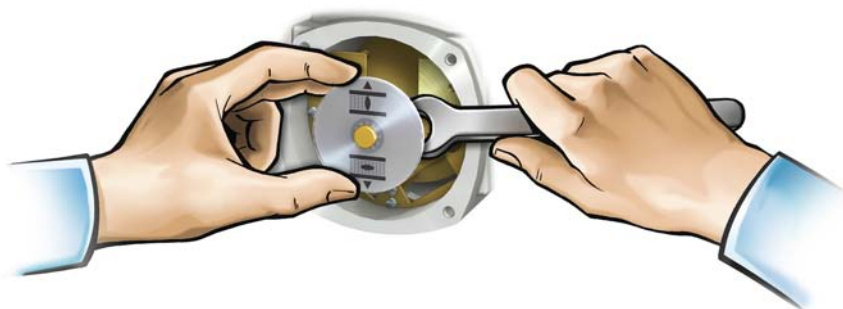
Необходимость в этих операциях возникает только, если изменялся параметр количества оборотов/ход привода.

При необходимости замените также блок управления:

Блок управления MS5.2: 1-500 оборотов на ход

Блок управления MS50.2: 10-5000 оборотов на ход

1. Снимите указательный диск. При необходимости воспользуйтесь для этого гаечным ключом как рычагом.



2. По таблице проверьте соответствие количества оборотов/ход привода настройке редуктора (пункты 1 - 9).

Если настройки **неверные**, продолжить с пункта 3.

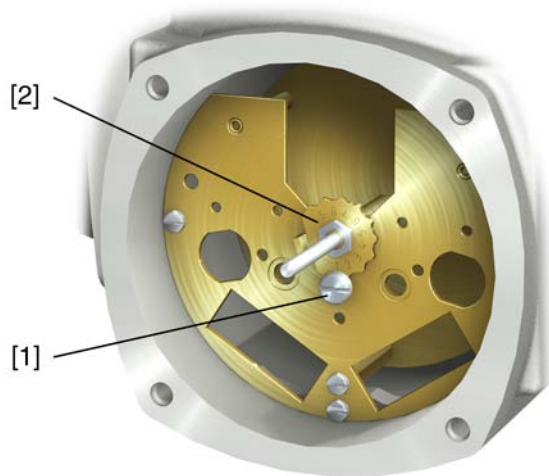
Если настройка соответствует, продолжить с пункта 6.

Блок управления MS5.2 (1 - 500 оборотов за ход)	
Об./ход более - до	Степень редуктора
1,0 – 1,9	1
1,9 – 3,9	2
3,9 – 7,8	3
7,8 – 15,6	4
15,6 – 31,5	5
31,5 – 62,50	6
62,5 – 125	7
125 – 250	8
250 – 500	9

Блок управления MS50.2 (10 - 500 оборотов за ход)	
Об./ход более - до	Степень редуктора
10,0 – 19,5	1
19,5 – 39,0	2
39,0 – 78,0	3
78 – 156	4
156 – 315	5
315 – 625	6
625 – 1 250	7
1 250 – 2 500	8
2 500 – 5 000	9

3. Отпустите винт [1].
4. Установите требуемое положение шестерни [2] согласно таблице.
5. Затяните винт [1].
6. Поместите указательный диск на вал.
7. Настройте механический указатель положения.

рис. 52: Блок управления с согласующим редуктором



- [1] Болт
[2] Коронная шестерня

9.9 Порядок закрытия крышки отсека выключателей

УВЕДОМЛЕНИЕ

Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

→ По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.



4. Снять крышку [1] отсека выключателей.
5. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

10. Поиск и устранение неисправностей

10.1 Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 7: Неисправности при вводе в эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Согласующий редуктор не подходит для данного количества об./ход привода.	Настроить передаточное число согласующего редуктора. При необходимости замените блок управления.
Неисправность в конечном положении Привод доходит до концевого упора, хотя концевой выключатель работает правильно.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Пребег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	Определение перебега: Пребег – ход, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настроить концевой выключатель с учетом перебега (маховик повернуть назад на величину перебега).
Не реагируют кнопки Блок управления не реагирует на команды местного пульта. Дисплей показывает: ОГРАНИЧЕНО или АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА.	ОГРАНИЧЕНО означает, что панель местного управления AUMATIC заблокирован. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА означает, что кнопкой АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА включен аварийный режим (опция).	Для ОГРАНИЧЕНО: Снятие блокировки осуществляется через шину или входной сигнал. См. параметр АКТИВИРОВАТЬ МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. Для АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА: Разблокировать кнопку АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА.

10.2 Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей привода. Они применяются только в информативных целях.

Ошибки и предупреждения отображаются на дисплее.

10.2.1 Индикация состояния S0 - ошибки и предупреждения

В строке 4 индикации S0 отображаются ошибки и предупреждения.

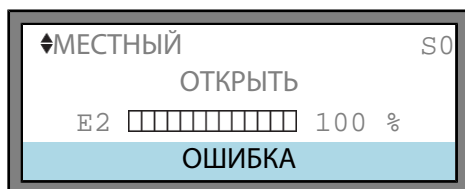


Таблица 8: Описание сообщений об ошибках:

Сигнал	Описание	Устранение
ОШИБКА	Обнаружена ошибка.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S1.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Имеется предупреждение.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S2.
ОШИБКА + ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Произошел сбой и предупреждение.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S1 (ошибка) или S2 (предупреждение).
НЕ ГОТОВ	Привод не может управляться дистанционно. Привод работает только через панель местного управления.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S3 (причина сигнала об ошибке).
ОШИБКА + НЕ ГОТОВ	Произошел сбой и подан сигнал отсутствия готовности ИНД. НЕ ГОТОВ.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S1 или S3.
ПРЕДУПР. + НЕ ГОТОВ	Имеется предупреждение и подан сигнал отсутствия готовности ИНД. НЕ ГОТОВ.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S2 или S3.
ОШ. + ПРЕДУПР. + НЕ ГОТОВ	Произошел сбой, имеется предупреждение и подан сигнал отсутствия готовности ИНД. НЕ ГОТОВ.	Чтобы получить дополнительную информацию, нажмите ▼▲ и перейдите к индикации S1 - S3.

10.2.2 Индикация состояния S1 - ошибки

Индикация S1 отображает ошибки:

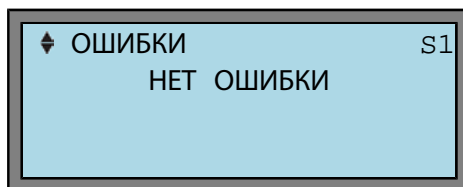


Таблица 9: Описание сообщений об ошибках:

Сигнал	Описание	Устранение
НЕТ ОШИБКИ	Ошибки отсутствуют.	
ВНУТРЕННЯЯ ОШИБКА	Имеются внутренние ошибки.	<p>Подробнее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Переход в группу D0: удерживать С, пока на дисплее не появится группа диагностики D0. 2. Переход к индикации диагностики D2: 2 раза нажать ▼.
ОШИБКИ МВЗ	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО.	<p>Подать команду управления в направлении ОТКРЫТЬ.</p> <p>Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки Сброс.</p>
ОШИБКИ МВО	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО.	<p>Подать команду управления в направлении ЗАКРЫТЬ.</p> <p>Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки Сброс.</p>
ПОТЕРЯ ФАЗЫ	Одна фаза отсутствует.	Проверить и подключить фазы.

Сигнал	Описание	Устранение
ТЕРМИЧЕСКАЯ ОШИБКА	Сработала защита двигателя.	Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) или квитировать ошибку с помощью кнопки Сброс . Проверить предохранитель F4
ОШИБКА КОНФИГУРАЦИИ	Неправильная конфигурация блока управления.	Подробнее: 1. Переход в группу D0: удерживать С , пока на дисплее не появится группа диагностики D0. 2. Переход к индикации диагностики D2: 4 раза нажать ▼ .

10.2.3 Индикация состояния S2 - предупреждения

Индикация S2 отображает предупреждения:

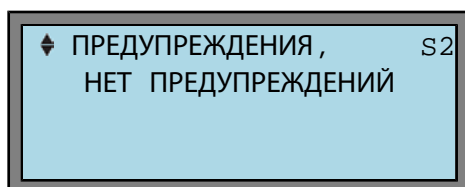


Таблица 10: Описание предупреждений

Сигнал	Описание	Устранение
НЕТ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ	Предупреждения отсутствуют.	
ВРЕМЯ РАБОТЫ	Превышено установленное значение работы для хода от положения ОТКРЫТО до положения ЗАКРЫТО.	Настроить время работы (параметр КОНТРОЛЬНЫЕ ТРИГГЕРЫ) в соответствии с фактическим значением. Проверить срабатывание концевых выключателей. Проверить механику привода.
ПРЕВ. КОЛ-ВА ПУСКОВ	Превышено установленное макс. количество циклов/час или макс. время работы в час.	Проверить работу регулирования. Увеличить паузу. Уменьшить отклонение уставки.
ВНУТР. ОБР. СВЯЗЬ	Не настроен датчик положения (потенциометр или RWG).	Привести привод поочередно в конечные положения ЗАКРЫТО и ОТКРЫТО.
ВНУТРЕННЕЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Имеется внутреннее предупреждение.	Подробнее: 1. Переход в группу D0: удерживать С , пока на дисплее не появится группа диагностики D0. 2. Переход к индикации диагностики D3: 3 раза нажать ▼ .
ПОТЕРЯ ОБР. СВЯЗИ E2	Потеря сигнала датчика положения	Проверка сигнала от датчика положения: 1. Переход в группу D0: удерживать С , пока на дисплее не появится группа диагностики D0. 2. Переход к индикации диагностики D7, D8 или D9: нажать 7, 8 или 9 раз кнопку ▼ . Проверить кабель датчика положения. Проверить параметр ПОЛОЖЕНИЕ E2 . Настройка должна соответствовать электрической схеме.
ПОТЕРЯ СИГНАЛА E1	Потеря сигнала уставки	Проверить проводку.
ПОТЕРЯ СИГ МОМ E6	Потеря сигнала источника момента	Проверить проводку.

10.2.4 Индикация состояния S3 - причины сообщения ошибки "Не готов"

Индикация S3 отображает причины сигнала НЕ ГОТОВ (из индикации S0).

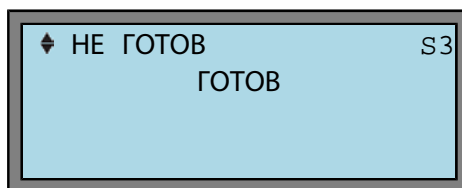


Таблица 11: Описание сообщений об ошибках:

Сигнал	Описание
ГОТОВ	Привод может управляться дистанционно.
НЕ ГОТОВ	Дистанционное управление приводом невозможно, так как селектор находится в положении местного управления или ВЫКЛ.

10.3 Предохранители

10.3.1 Предохранители блока управления

Предохранители F1 и F2 находятся под крышкой [1] задней панели.

Предохранители F3, F4 и F5 находятся в блоке питания (для доступа требуется снять электрический разъем [2]).



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

рис. 54: Доступ к предохранителям



[1] Задняя сторона крышки

[2] Клеммный разъем

F1/F2 Главные предохранители блока питания

G-предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 x 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 В	1 A T; 500 В	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 A FF; 660 В	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	16 A FF; 500 В	K001.185
Тиристоры для двигателей до 3,0 кВт	30 A FF; 500 В	K006.965
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт	1 A T; 500 В	K002.277

F3 24 В- от внутреннего источника

- F4 24 В~ от внутреннего источника (115 В~) для:
- обогревателя, отсека выключателей, управления реверсивными контакторами
 - Пусковое устройство термистора
 - при 115 В~ также входы управления ОТКРЫТИЕ - СТОП - ЗАКРЫТИЕ

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	F4
Размер	5 x 20 мм	5 x 20 мм
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,0 А T; 250 В	1,25 А T; 250 В
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	1,0 А T; 250 В	0,315 А T; 250 В

- F5 Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В- (см. электрическую схему).

Информация

После замены предохранителей крышку установить на место.

10.3.2

Предохранители распределительной коробки



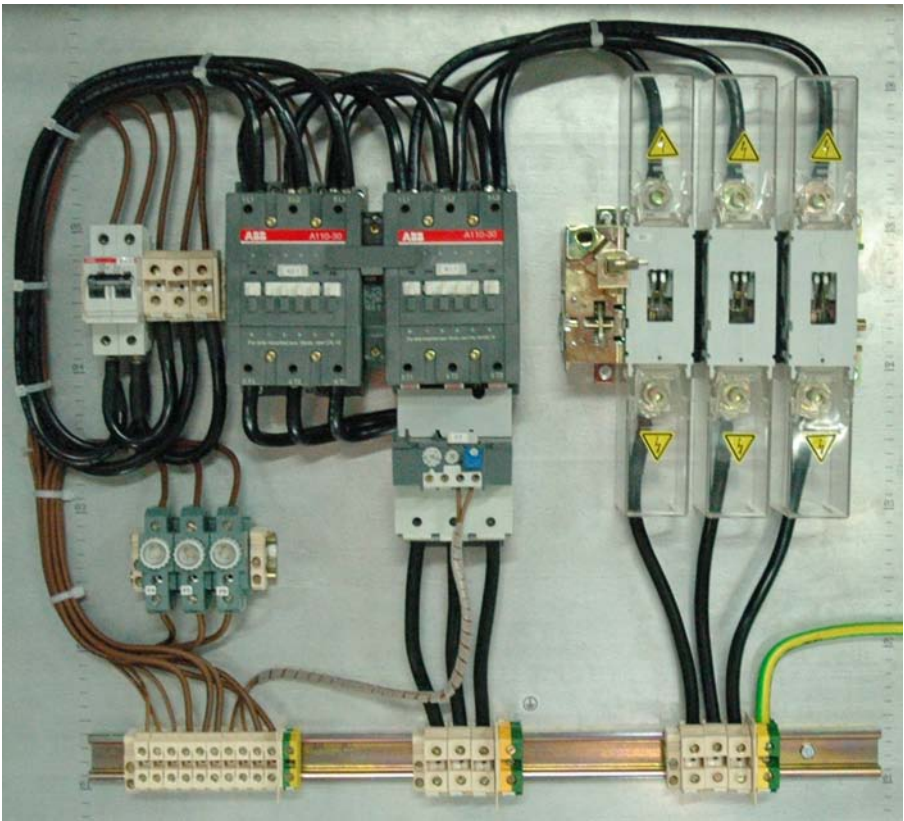
Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

рис. 55:

Распределительная коробка



Предохранители	F1.1, F2.1	F4, F5, F6
	Автоматический предохранитель обогрева двигателя (опция)	Главные предохранители AUMATIC
Размер	—	10,3 x 38 мм
Значение	—	2 А T, 500 В

K2.1, K1.1

Контакторы

- Q1** Расцепитель нагрузки (3-полюсн.)
- F7** Термореле повышенного напряжения двигателя (настройка номинального напряжения)

10.3.3 Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На панели местного управления горит лампа 3 (нарушение терморежима).
- Индикация состояния S0: Режим работы ВЫКЛ/МЕСТН = ОШИБКА.
- Индикация состояния S0 / S6: Режим работы ДИСТ = ОШИБКА.
- Индикация состояния S1: ТЕРМИЧЕСКАЯ ОШИБКА.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остынуть.

После этого в зависимости от настроек сбой квитируется автоматически, или его необходимо квитировать вручную, нажав кнопку **Сброс** и установив селектор в положение местного управления.

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

11. Техобслуживание и уход



Неправильный уход ведет к повреждениям!

- Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему разрешение для выполнения таких работ.
- Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

Техническая поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и бюро смотрите в главе «Адреса» или в интернете: www.auma.com.

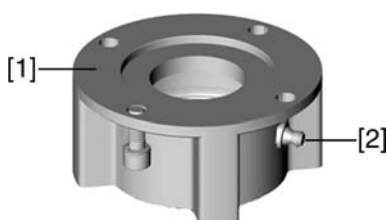
11.1 Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
Кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т.д. проверить на надежность и герметичность.
Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором.
При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.
- Для устройств с втулкой А: С помощью шприца для смазки впрыснуть в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с EP-присадками на основе минеральных масел.
- Шток арматуры должен смазываться отдельно.

рис. 56: Втулка А



- [1] Втулка А
 [2] Смазочный ниппель

Таблица 12: Количество смазки для подшипника втулки А

Выходная втулка	A 25,2	A 30,2	A 35,2	A 40,2	A 48,2
Количество [г] ¹⁾	10	14	20	25	150

1) для смазки с плотностью $\rho = 0,9 \text{ кг/дм}^3$

Для степени защиты IP 68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устранить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

11.2 Уход

- Смазка**
- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
 - Замена смазки производится во время техобслуживания
 - В режиме регулирования - через 4 – 6 лет.
 - При интенсивной работе (режим "Открыть-Закрыть") - через 6 – 8 лет.
 - При малом количестве пусков (режим "Открыть-Закрыть") - через 10 – 12 лет.
 - Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.
 - Во время работы дополнительная смазка редуктора не требуется.

11.3 Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы
- пластик
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

12. Технические характеристики

Информация В таблице ниже рядом со стандартным исполнением также приводятся возможные опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации.

Техническую документацию к своему заказу можно загрузить с сайта <http://www.auma.com> (необходимо указать комиссионный номер).

12.1 Назначение и функциональные возможности привода

Режим работы ¹⁾	Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> SA: Кратковременный режим S 2 - 15 мин SAR: Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % Опции: <ul style="list-style-type: none"> SA: Кратковременный режим S 2 – 30 мин SAR: Повторно-кратковременный режим S4 - 50 % SAR: Повторно-кратковременный режим S5 - 25 %
Диапазон крутящего момента	См. заводскую табличку привода
Скорость вращения	См. заводскую табличку привода
Электродвигатель	Стандарт: Трехфазный асинхронный электродвигатель, исполнение IM B9 согласно IEC 60034
Класс изоляции	Стандарт: F, тропическое исполнение опция: H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандарт: термовыключатели (H3) опция: термисторы (PTC согласно DIN 44082)
Режим самоторможения	<ul style="list-style-type: none"> с самоторможением: <ul style="list-style-type: none"> SA/SAR 25.1 – 30.1: при скорости до 90 об/мин. (50 Гц), 108 об/мин (60 Гц) SA 35.1 – SA 48.1: при скорости до 22 об/мин. (50 Гц), 26 об/мин (60 Гц) без самоторможения: <ul style="list-style-type: none"> SA 35.1 – SA 48.1: при скорости от 32 об/мин. (50 Гц), 38 об/мин (60 Гц) Если применяется многооборотный привод с самоторможением, положение арматуры из состояния покоя не изменяется из-за влияния вращающего момента на ведомом валу.
Концевой выключатель	магнитный датчик положения и момента MWG для 1 – 500 об/ход или 10 – 5000 об/ход
Моментный выключатель	с помощью MWG (как концевой выключатель)
Сигнал обратной связи, аналоговый (опция)	с помощью MWG
Обратная связь по крутящему моменту, аналоговая (опция)	с помощью MWG
Механический указатель положения (опция)	Непрерывно работающий указатель, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Индикатор хода	Блинка (для SA – стандарт, SAR – опция)
Обогрев блока выключателей	Стандарт: резистивный нагрев, 5 Вт, 24 В пост. тока, питается от внутреннего источника питания
Обогреватель двигателя (опция)	110 – 120 В ~/- 50 Вт 220 – 240 В ~/- 50 Вт 380 – 400 В ~/- 22 Вт

Ручное управление	Ручной режим для настройки и аварийного управления; во время работы двигателя ручной маховик не вращается. опция: Маховик с блокировкой
Соединение с блоком управления	штепсельный разъем AUMA с винтовыми зажимами
Присоединение к арматуре	Стандарт: B1 согласно EN ISO 5210 Опции: A, B2, B3, B4 в соответствии с EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338 Специальные соединительные элементы: AF, B3D, ED, DD, (IB1 или IB3 только типоразмер 25.1) A подготовлен для смазки штока

- 1) При номинальном напряжении, окружающей температуре 40 °C и средней нагрузке с крутящим моментом согласно техническим характеристикам. Запрещается превышать эксплуатационные характеристики.

12.2 Назначение и функциональные возможности блока управления

Напряжение питания, частота сети	Напряжение и частоту сети смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя. Допустимые отклонения напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые отклонения частоты сети: $\pm 5\%$
Потребление тока	Потребление тока двигателем: См. заводскую табличку двигателя Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: 100 - 120 В перем. тока = макс. 650 мА 208 - 240 В перем. тока = макс. 325 мА 380 - 500 В перем. тока = макс. 190 мА
Внешнее питание электроники (опция)	250 В- +20 % / -15 % Потребление тока: стандартное исполнение ок. 200 мА; с опциями до 500 мА
Расчетная мощность	Блок управления согласован с расчетной мощностью электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Категория защиты от повышения напряжения	Категория III согласно IEC 60 364-4-443
Контакты ^{1) 2)}	стандарт: реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса мощности A1 опции: <ul style="list-style-type: none"> реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса мощности A2 Тиристорное реверсивное устройство для сетевого напряжения до 500 В~ (рекомендуется для регулирующих приводов) для классов мощности B1, B2 и B3
Управление	стандарт: Сигналы управления 24 В-, ОТКРЫТЬ - СТОП - ЗАКРЫТЬ - АВАРИЯ (через оптоизолятор, одна общая линия) потребление тока: ок. 10 мА на вход. Соблюдать миним. длительность импульса для регулирующего привода. опция: Сигналы управления 115 В~, ОТКРЫТЬ - СТОП - ЗАКРЫТЬ - АВАРИЯ (через оптоизолятор, одна общая линия), потребление тока: ок. 15 мА на вход
Выходные сигналы	стандарт: 6 программируемых позолоченных выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> 5 НЗ контактов с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) <ul style="list-style-type: none"> базовое исполнение: положение ЗАКРЫТО, положение ОТКРЫТО, селектор в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящ. момента при ЗАКРЫВАНИИ, ошибка крутящ. момента при ОТКРЫВАНИИ 1 беспотенциальный переключающийся контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) для сигнала общего сбоя <ul style="list-style-type: none"> базовое исполнение: ошибка фазы, срабатывание защиты двигателя, ошибка крутящего момента опция: 5 беспотенциальных НО/НЗ контактов без общей линии, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка)

Выходное напряжение	<p>стандарт: вспомогательное напряжение 24 В пост. тока, макс. 100 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания</p> <p>опция: вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов³⁾, гальванически развязанных от внутреннего источника питания</p>
Панель местного управления	<p>стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ключ-селектор МЕСТН, ВЫКЛ, ДИСТАНЦ (фиксируется во всех трех положениях) • Кнопки ОТКРЫТЬ-СТОП-ЗАКРЫТЬ-СБРОС • 5 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> - конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫТИЕ (желтая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫТИИ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента при ОТКРЫТИИ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫТИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя) • ЖК-дисплей с подсветкой • Интерфейс программирования (инфракрасный) <p>опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> • интерфейс программирования Bluetooth, класс II Chip, радиус действия до 10 метров. Поддержка Bluetooth SPP (Serial Port Profile). • Разблокирование панели местного управления цифровым входом РАЗБЛОКИРОВКА. Благодаря этому управление приводом можно заблокировать или разблокировать путем нажатия кнопки на панели местного управления. • Особые цвета 5 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> - положение ЗАКРЫТО (зеленая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫТИИ (синяя), ошибка крутящего момента при ОТКРЫТИИ (желтая), срабатывание защиты электродвигателя (белая), положение ОТКРЫТО (красная) • защитная крышка с замком • защитная крышка со смотровым окном и замком
Функции	<p>стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • настраиваемый тип отключения <ul style="list-style-type: none"> - отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО • контроль крутящего момента на всем участке хода • байпас крутящего момента, регулируется до 5 секунд (в течение этого времени мониторинг крутящего момента не осуществляется) • Контроль потери фазы⁴⁾ с автоматической коррекцией фаз • Индикация хода сигнальными светодиодными лампами • Программируемая реакция при аварии <ul style="list-style-type: none"> - Цифровой вход активен по 0, возможная реакция: СТОП, ЗАКРЫТИЕ, ОТКРЫТИЕ, движется к промежуточному положению - В аварийном режиме контроль крутящего момента может шунтироваться - Термозащита в аварийном режиме может шунтироваться (только при наличии в блоке управления термовыключателя, кроме термистора) <p>опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Позиционер ⁵⁾ <ul style="list-style-type: none"> - Заданная величина положения через аналоговый вход E1 = 0/4 – 20 мА - Настраиваемая реакции привода при потере сигнала - Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции) - Режим раздельного диапазона - Переключение между режимом Открыть-Закрыть и режимом регулирования через цифровой вход РЕЖИМ • Контроллер процессов, PID⁶⁾ <ul style="list-style-type: none"> - Уставка процессов через аналоговый вход E1 = 0/4 – 20 мА - Фактическое значение процессов через аналоговый вход E4 = 0/4 – 20 мА - Настраиваемая реакция привода при потере сигнала - Ограничение диапазона регулировки - Переключение между режимом Открыть-Закрыть и режимом регулирования через цифровой вход РЕЖИМ
Функции контроля	<ul style="list-style-type: none"> • Контроль макс. количество переключений (настраивается), подача предупреждения • Контроль реакции на команду управления (настройка от 1 до 15 сек.), подача сообщения об ошибке и отключение • Контроль времени работы (от 4 до 1800 сек.), подача предупреждения

Электронная заводская табличка	<ul style="list-style-type: none"> Данные заказа: <ul style="list-style-type: none"> комиссионный номер AUMATIC, комиссионный номер привода, номер KKS (Система заводских обозначений), номер арматуры, номер оборудования Данные изделия: <ul style="list-style-type: none"> наименование изделия, заводской номер привода, заводской номер AUMATIC, версия ПО логики, версия оборудования логики, дата приемки, электрическая схема, схема подключений Данные проекта: <ul style="list-style-type: none"> название проекта, 2 свободных пользовательских поля на 19 символов Сервисные данные: <ul style="list-style-type: none"> телефон технической службы, интернет-адрес, служебный текст 1, служебный текст 2
Регистрация режимных данных	Сбрасываемый счетчик и счетчик всего срока службы: время работы двигателя, количество переключений, моментные и путевые отключения в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего момента при ЗАКРЫТИИ и ОТКРЫТИИ, срабатывание защиты двигателя
Система защиты двигателя	<p>Стандарт: Контроль температурного режима двигателя с помощью расцепителя РТС в комбинации с РТС термисторами</p> <p>опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> дополнительное реле тепловой перегрузки в системе управления в сочетании с термовыключателями в двигателе Устройство отключения РТС в сочетании с термистором в двигателе
Блок электрических соединений	<p>Стандарт: штепсельный разъем AUMA (S) с винтовыми зажимами и резьбой M</p> <p>Опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> резьбы Pg, NPT, G, специальная резьба Управляющие контакты с золотым покрытием (гнезда и штифты) Держатель для крепления на стене отсоединенных штекеров Защитная крышка отсека контактов (для отключенных штекеров)
Электрическая схема	см. заводскую табличку

- 1) Реверсивные контакторы рассчитаны на 2 миллиона циклов переключений.
- 2) Список классов мощности AUMA см. в электрических характеристиках привода.
- 3) Невозможно при наличии пускового устройства термистора
- 4) Сбои питания (потеря напряжения и др) в течение настраиваемого интервала (по умолчанию 10 секунд) сигнал ошибки не вызывают.
- 5) Требуется датчик положения в приводе
- 6) Требуется датчик положения в приводе

Дополнительно для исполнений «Non-Intrusive» с MWG в приводе

Настройка отключения по пути и моменту через панель местного управления блока управления	
Обратная связь по положению	беспотенциальный аналоговый выход E2 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 Ω).
Сигнал крутящего момента	Аналоговый выход (с гальв. развязкой) E6 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 Ω).
Тактовый датчик	Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1 - 300 секунд) устанавливается независимо для обоих направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.
Промежуточные положения	8 произвольных промежуточных положений в пределах 0-100 %, характер реагирования и обработка сигналов подлежат настройке

12.3 Условия эксплуатации

Монтажное положение	любое
Назначение	в помещении и вне помещения
Степень защиты согласно EN 60529	стандарт: • IP 67 с трехфазным двигателем AUMA Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода/блока управления
Защита от коррозии	стандарт: • KN: подходит для установки на промышленных предприятиях, гидростанциях и электростанциях с низким уровнем загрязненности опции: • KS: для установки в кратковременно или постоянно агрессивной атмосфере со средней концентрацией загрязненности (водоочистные станции, химическое производство и т.п.) • KX: для эксплуатации в чрезвычайно агрессивной атмосфере с очень высокой влажностью и высокой концентрацией вредных веществ • KX-G как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)
Высота места над уровнем моря	стандарт: ≤ 2000 метров над уровнем моря опция: > 2000 метров над уровнем моря, необходимо проконсультироваться со специалистами AUMA
Влажность воздуха	до 100% относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне
Степень загрязнения	для блока управления: степень загрязнения 2 вне блока управления (в закрытом состоянии): степень загрязнения 4
Верхнее лаковое покрытие	стандарт: лак на полиуретановой основе (порошковый лак)
Цвет	стандарт: серебристо-серый (аналогичная RAL 7037)
Температура окружающей среды	стандарт: • – 25 °C до + 70 °C Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода/блока управления
Срок службы	Режим Открыть-Закрыть (рабочие циклы ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ-ОТКРЫТЬ): SA 25.1 – SA 30.1: 10 000 SA 35.1: 5 000 SA 40.1 – SA 48.1: 3 000 Режим регулирования: ¹⁾ SAR 25.1 – SAR 30.1: 2,5 миллиона переключений
Вес	см . отдельные технические характеристики

1) Срок службы зависит от нагрузки и частоты переключений (пусков). Высокая частота переключений лишь в редких случаях улучшает регулирование. Чтобы добиться более длительного и бесперебойного срока службы, необходимо устанавливать только такую частоту переключений, которая необходима для производственного процесса.

12.4 Комплектующие

Настенный держатель ¹⁾	Крепление блока AUMATIC отдельно от привода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, плохом доступе, или если во время работы возникают высокие вибрации.
Кнопка аварийного останова ²⁾	Управляющее напряжение реверсивных контактов отключается при нажатии кнопки аварийного останова.
Программа настройки параметров для ПК	COM-AC. Для стандартного ИК-интерфейса программирования требуется кабель интерфейса.

1) Максимальная допустимая длина кабеля между AUMATIC и приводом не должна превышать 100 м. Для MWG требуется отдельная линия передачи данных. Максимально допустимая длина кабелей при разделении привода и блока управления: 10 м.

2) Только с реверсивными контактами и для блока AUMATIC AC 01.1 с классом защиты IP 67 или IP 68

12.5 Дополнительная информация

Директивы ЕС	<ul style="list-style-type: none"> Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/EG) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EG) Директива по машиностроению: (2006/42/EG)
--------------	---

13.1 Многооборотный электропривод SA 25.1 – SA 48.1/SAR 25.1 – SAR 30.1

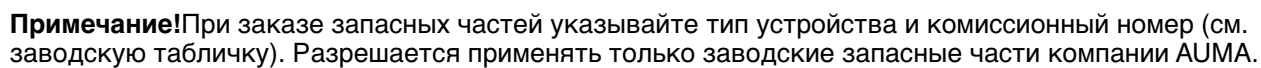


Примечание! При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

№	Наименование	Тип	№	Наименование	Тип
1.026	Уплотнение защитной трубы		54.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе
1.038	Уплотнительное кольцо круглого сечения		55.0	Разъем для защиты на землю	в сборе
1.1	Корпус	в сборе	56.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
1.17	Моментный рычаг	в сборе	57.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
1.19	Коронная шестерня	в сборе	58.0	Кабель для защитной линии	в сборе
1.22	Шестерня моментного рычага	в сборе	61.0	Измерительная коробка моментного выключателя	в сборе
1.23	Промежуточная шестерня для концевых выключателей	в сборе	80.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	в сборе
1.24	Ведущая шестерня для концевого выключателя	в сборе	80.001	Упорный игольчатый подшипник	комплект
1.25	Стопорная пластина		80.3	Резьбовая втулка (без резьбы)	
1.27	Крышка пустотелого вала		85.0	Соединительная муфта В3/В4	в сборе
1.28	Подшипник скольжения		85.001	Стопорное кольцо	комплект
2.58	Электродвигатель	в сборе	100	Концевой / моментный выключатель (вкл. контакты соедин.)	в сборе
2.59	Планетарная передача для двигателя	в сборе	105	Блинкер со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	в сборе
3	Ведущий вал (комплект)	в сборе	106.0	Резьбовая шпилька для переключателей	в сборе
3.05	Цилиндрический штифт		107	Распорка	
3.11	Тяга	в сборе	151.0	Обогреватель	в сборе
3.6	Червячное колесо	в сборе	152.1	Потенциометр (без шестерни)	в сборе
3.7	Муфта электродвигателя		152.2	Проскальзывающая муфта потенциометра	в сборе
3.8	Солнечная шестерня ручного дублера	в сборе	153.0	RWG	в сборе
4.2	Фланец	в сборе	153.1	Потенциометр для RWG без шестерни	в сборе
4.3	Полый вал	в сборе	153.2	Шестерня для потенциометра/RWG	в сборе
5	Планетарная передача ручного дублера	в сборе	153.3	Электронная плата RWG	в сборе
5.1	Упорный фланец		155.0	Понижающий редуктор	в сборе
5.2	Вал маховика	в сборе	156.0	Механический индикатор положения	в сборе
6	Поворотный стопор	в сборе	160.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
7.012	Просечный штифт		160.2	Крышка для защитной трубы	
7.14	Рукоятка переключателя в сборе		S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
7.50	Ручной маховик с рукояткой	в сборе	S2	Уплотнения, большой комплект	комплект
8.36	Блок управления без моментной муфты и без выключателей	в сборе			
8.37	Крышка блока выключателей	в сборе			
9.33	Клеммы для подключения мотора	в сборе			
9.51	Разъем заземления	в сборе			
9.55	Крышка разъема мотора (в компл.)	в сборе			
50.0	Штепсельная крышка (в сборе)				

№	Наименование	Тип	№	Наименование	Тип
51.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе			
52.0	Колодка контактов (без контактов)	в сборе			
53.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе			

AC 01.1 Non-Intrusive



Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

№	Наименование	Тип
001.0	Корпус	в сборе
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата индикации и управления	
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Интерфейсная плата	
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Релейная плата	
500.0	Крышка	в сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка клеммного разъема	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	комплект
S	Уплотнения	комплект

14. Сертификат**14.1 Декларация производителя и Декларация соответствия ЕС**

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1
79379 Müllheim, Germany
www.auma.com

Tel +49 7631 809-0
Fax +49 7631 809-1250
Riester@auma.com



**Оригинальная Декларация Производителя на оборудование в неполной комплектации (ЕС Директива 2006/42/ЕС)
и Декларация соответствия ЕС в соответствии с Директивой ЭМС и Директивой по низковольтному оборудованию**

на многооборотные электроприводы AUMA типоразмеров **SA 07.1 – SA 48.1** и **SAR 07.1 – SAR 30.1** в исполнении **AUMA NORM, AUMA SEMIPACT, AUMA MATIC** или **AUMATIC**.

Данным документом изготовитель AUMA GmbH & Co. KG подтверждает, что многооборотные приводы, указанные выше, отвечают основным требованиям Директивы ЕС по машиностроению 2006/42/ЕС: Приложение I, пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1; 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

В рамках Директивы по машиностроению применяются следующие стандарты:

EN 12100-1: 2003	ISO 5210: 1996
EN 12100-2: 2003	EN 60204-1: 2006

В отношении оборудования в неполной комплектации производитель обязуется передавать документы в соответствующий орган федеральной власти в электронном виде по запросу. Была подготовлена соответствующая техническая документация, имеющая отношение к оборудованию, описанному в Приложении VII, части B.

Многооборотные приводы AUMA предназначены для установки на промышленную арматуру. Многооборотные приводы AUMA нельзя эксплуатировать в том случае, если последняя комплектация оборудования не соответствует положениям ЕС Директивы 2006/42/ЕС.

Лицо, ответственное за документацию: Петер Малус, Аумаштрассе 1, D-79379 Мюльхайм

Многооборотные приводы, как составляющая часть конструкции, отвечают требованиям следующих директив и федеральных законов, а также соответствующих стандартов, обозначенных ниже:

(1) Директива Электромагнитной Совместимости (ЭМС) (2004/108/ЕС)

EN 61000-6-4: 2007
EN 61000-6-2: 2005

(2) Директива по низковольтному оборудованию (2006/95/ЕС)

EN 60204-1: 2006 EN 60034-1: 2004
EN 50178: 1997 EN 61010-1: 2001

Год нанесения обозначения CE: 2010

Мюльхайм, 2010-04-01

Н. Неверла, Генеральная дирекция

Данная декларация не содержит каких-либо гарантий. Указания по безопасности в инструкциях по эксплуатации, прилагаемых к оборудованию, должны быть соблюдены. В случае несогласованной модификации устройств данная декларация становится недействительной.

Y004.922/015/ru

Предметный указатель

I

Intrusive 10

N

Non-Intrusive 10

S

S0/S6 – работа 35

S4 - крутящий момент 36

A

Автоматический режим 29

B

Ввод в эксплуатацию 5

Ввод пароля 32

Время прогрева 40

Втулка A 16

Втулки B, B1, B2, B3, B4 и 15

E

D

Двойное уплотнение 27

Декларация производителя 76

Декларация соответствия 76

EC

Демонтаж 65

Директивы 5

Дисплей (индикация) 35

Дистанционного 30

управления

З

Заводская табличка 9 , 21

Запасные части 71

Защита на месте 20

эксплуатации

Защита от короткого 20

замыкания

Защита от коррозии 12 , 70

Защитная крышка 27

Защитная рамка 26

Защитная трубка штока 18

И

Идентификация 9

Индикатор хода 37 , 37

Индикация 35

Индикация исполнительной 35

команды управления и

уставки

Индикация конечных 35

положений

Индикация крутящего 36 , 36

момента

Индикация положения 35

арматуры

Индикация рабочего 35

режима

Индикация рабочего 35

состояния на дисплее

Индикация хода привода 35

(на дисплее)

К

Квалификация персонала 5

Кнопка 31

Комиссионный номер 10

Комплект кабелей 25

Комплектующие для 18

монтажа

Комплектующие для 25

электрического

подключения

Контакт заземления 27

Концевой выключатель 49 , 54

М

Меры защиты 5

Местное управление 29 , 29

Механический указатель 37 , 54

положения

Момент отключения 40

Моментный выключатель 45

Монтаж 14

Н

Навигация с помощью 30

кнопок

Направление вращения 52

Напряжение сети 21

Настенное крепление 25

Низкотемпературное 40

исполнение

Нормативы 5

О

Область применения 5

Обогреватель двигателя 25

П		Ш	
Питание	20	Шток арматуры	18
Подключение двигателя	22	Э	
Поиск и устранение неисправностей	58	Эксплуатация	5
Понижающий редуктор	55	Электрическая схема	10 , 20
Правила техники безопасности.	5	Электромагнитная совместимость	21
Предупреждения		Электроподключение	20
Пробный пуск	52	Я	
Промежуточная рамка	27	Язык пользовательского интерфейса	32
Протокол испытания	10	М	
Р		маховик	14
Распределительная коробка	21		
Режим остановки	40 , 40		
Резьбовая втулка	16		
Ручной режим	28		
С			
Светодиоды	37		
Сетевой разъем	21		
Сечение	23		
Сигналы	39		
Сигналы (аналоговые)	39		
Сигнальные лампы	37		
Смазка	65		
Соединительный кабель	25		
Степень защиты	70		
Схема подключения	20		
Т			
Температура окружающей среды	70		
Техника безопасности	5		
Техническая поддержка	64		
Технические характеристики	66		
Техобслуживание	64		
Тип и типоразмер	9		
Ток	21		
Ток потребления	20		
Транспортировка	12		
У			
Указатель положения	54		
Указательный диск	37 , 54		
Упаковка	12		
Управление	10 , 28		
Условия эксплуатации	5 , 70		
Утилизация	65		
Уход	5 , 64 , 65		
Х			
Хранение	12		
Ч			
Частота сети	21		

Европа**AUMA Riester GmbH & Co. KG**

Plant M Ilheim
DE 79373 M Ilheim
 Tel +49 7631 809 - 0
 Fax +49 7631 809 - 1250
 riester@auma.com
 www.auma.com

Plant Ostfildern - Nellingen
DE 73747 Ostfildern
 Tel +49 711 34803 - 0
 Fax +49 711 34803 - 3034
 riester@wof.auma.com

Service-Center K In
DE 50858 K In
 Tel +49 2234 2037 - 900
 Fax +49 2234 2037 - 9099
 service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg
DE 39167 Niederndodeleben
 Tel +49 39204 759 - 0
 Fax +49 39204 759 - 9429
 Service@scm.auma.com

Service-Center Bayern
DE 85386 Eching
 Tel +49 81 65 9017- 0
 Fax +49 81 65 9017- 2018
 Riester@scb.auma.com

AUMA Armaturen- und Antriebstechnik GmbH
AT 2512 Tribuswinkel
 Tel +43 2252 82540
 Fax +43 2252 8254050
 office@auma.at
 www.auma.at

AUMA (Schweiz) AG
CH 8965 Berikon
 Tel +41 566 400945
 Fax +41 566 400948
 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s r.o.
CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav
 Tel +420 326 396 993
 Fax +420 326 303 251
 auma-s@auma.cz
 www.auma.cz

OY AUMATOR AB
FI 02230 Espoo
 Tel +358 9 5840 22
 Fax +358 9 5840 2300
 auma@aumator.fi
 www.aumator.fi

AUMA France S.A.R.L.
FR 95157 Taverny Cedex
 Tel +33 1 39327272
 Fax +33 1 39321755
 info@auma.fr
 www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.
UK Clevedon, North Somerset BS21 6TH
 Tel +44 1275 871141
 Fax +44 1275 875492
 mail@auma.co.uk
 www.auma.co.uk

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico
IT 20023 Cerro Maggiore (MI)
 Tel +39 0331 51351
 Fax +39 0331 517606
 info@auma.it
 www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.
NL 2314 XT Leiden
 Tel +31 71 581 40 40
 Fax +31 71 581 40 49
 office@benelux.auma.com
 www.auma.nl

AUMA Polska Sp. z o.o.
PL 41-219 Sosnowiec
 Tel +48 32 783 52 00
 Fax +48 32 783 52 08
 biuro@auma.com.pl
 www.auma.com.pl

ООО Приводы АУМА
RU 124365 Moscow a/ya 11
 Tel +7 495 787 78 21
 Fax +7 495 787 78 22
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

ERICH'S ARMATUR AB
SE 20039 Malm
 Tel +46 40 311550
 Fax +46 40 945515
 info@erichsarmatur.se
 www.erichsarmatur.se

GR NBECH & S NNER A/S
DK 2450 K benhavn SV
 Tel+45 33 26 63 00
 Fax+45 33 26 63 21
 GS@g-s.dk
 www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A.
ES 28027 Madrid
 Tel+34 91 3717130
 Fax+34 91 7427126
 iberoplan@iberoplan.com

D. G. Bellos & Co. O.E.
GR 13671 Acharnai Athens
 Tel+30 210 2409485
 Fax+30 210 2409486
 info@dgbellos.gr

SIGURD S RUM AS
NO 1300 Sandvika
 Tel+47 67572600
 Fax+47 67572610
 post@sigum.no

INDUSTRA
PT 2710-297 Sintra
 Tel+351 2 1910 95 00
 Fax+351 2 1910 95 99
 industria@talis-group.com

MEGA End stri Kontrol Sistemleri Tic. Ltd.
 Sti.
TR 06810 Ankara
 Tel+90 312 217 32 88
 Fax+90 312 217 33 88
 megaendustri@megaendustri.com.tr
 www.megaendustri.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd.
UA 02099 Kiyiv
 Tel+38 044 586-53-03
 Fax+38 044 586-53-03
 auma-tech@aumatech.com.ua

Африка

AUMA South Africa (Pty) Ltd.
ZA 1560 Springs
 Tel +27 11 3632880
 Fax +27 11 8185248
 aumasa@mweb.co.za

A.T.E.C.
EG- Cairo
 Tel +20 2 23599680 - 23590861
 Fax +20 2 23586621
 atec@intouch.com

CMR Contr le Maintenance R gulation
TN 1002 Tunis
 Tel +216 71 903 577
 Fax +216 71 903 575
 instrum@cmr.com.tn
 www.cmr-tunisie.net

MANZ INCORPORATED LTD.
NG Port Harcourt
 Tel +234-84-462741
 Fax +234-84-462741
 mail@manzincorporated.com
 www.manzincorporated.com

Америка

AUMA ACTUATORS INC.
US PA 15317 Canonsburg
 Tel +1 724-743-AUMA (2862)
 Fax +1 724-743-4711
 mailbox@auma-usa.com
 www.auma-usa.com

AUMA Argentina Representative Office
AR 1609 Boulogne
 Tel/Fax +54 232 246 2283
 contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automa o do Brasil Ltda.
BR S o Paulo
 Tel +55 11 8114-6463
 bitzco@uol.com.br

AUMA Chile Representative Office
CL 9500414 Buin
 Tel +56 2 821 4108
 Fax +56 2 281 9252
 aumachile@adsl.tie.cl

TROY-ONTOR Inc.
CA L4N 8X1 Barrie Ontario
 Tel +1 705 721-8246
 Fax +1 705 721-5851
 troy-ontor@troy-ontor.ca

Ferrostaal de Colombia Ltda.
CO Bogot D.C.
 Tel +57 1 401 1300
 Fax+57 1 416 5489
 dorian.hernandez@ferrostaal.com
 www.ferrostaal.com

PROCONTIC Procesos y Control Automático
EC Quito
 Tel +593 2 292 0431
 Fax +593 2 292 2343
 info@procontic.com.ec

Corsusa International S.A.C.
PE Miraflores - Lima
 Tel +511444-1200 / 0044 / 2321
 Fax +511444-3664
 corsusa@corsusa.com
 www.corsusa.com

PASSCO Inc.
PR 00936-4153 San Juan
 Tel +18 09 78 77 20 87 85
 Fax +18 09 78 77 31 72 77
 Passco@prtc.net

Suplibarca
VE Maracaibo Estado, Zulia
 Tel +58 261 7 555 667
 Fax +58 261 7 532 259
 suplibarca@intercable.net.ve

Suplibarca
VE Maracaibo Estado, Zulia
 Tel +58 261 7 555 667
 Fax +58 261 7 532 259
 suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators (Tianjin) Co., Ltd.
CN 300457 Tianjin
 Tel +86 22 6625 1310
 Fax +86 22 6625 1320
 mailbox@auma-china.com
 www.auma-china.com

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED
IN 560 058 Bangalore
 Tel +91 80 2839 4656
 Fax +91 80 2839 2809
 info@auma.co.in
 www.auma.co.in

AUMA JAPAN Co., Ltd.
JP 211-0016 Kawasaki-ku, Kawasaki-shi Kanagawa
 Tel +81 44 863 8371
 Fax +81 44 863 8372
 mailbox@auma.co.jp
 www.auma.co.jp

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.
SG 569551 Singapore
 Tel +65 6 4818750
 Fax +65 6 4818269
 sales@auma.com.sg
 www.auma.com.sg

AUMA Actuators Middle East W.L.L.
AE 15268 Salmabad 704
 Tel +973 17877377
 Fax +973 17877355
 Naveen.Shetty@auma.com

PERFECT CONTROLS Ltd.
HK Tsuen Wan, Kowloon
 Tel +852 2493 7726
 Fax +852 2416 3763
 joeip@perfectcontrols.com.hk

DW Controls Co., Ltd.
KR 153-702 Seoul
 Tel +82 2 2624 3400
 Fax +82 2 2624 3401
 sichoi@actuatorbank.com
 www.actuatorbank.com

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.
TH 10120 Yannawa Bangkok
 Tel +66 2 2400656
 Fax +66 2 2401095
 sunnyvalves@inet.co.th
 www.sunnyvalves.co.th/

Top Advance Enterprises Ltd.
TW Jhonghe City Taipei Hsien (235)
 Tel +886 2 2225 1718
 Fax +886 2 8228 1975
 support@auma-taiwan.com.tw
 www.auma-taiwan.com.tw

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.
AU NSW 1570 Artarmon
 Tel +61 294361088
 Fax +61 294393413
 info@barron.com.au
 www.barron.com.au

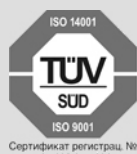


Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG
P.O.Box 1362
D 79373 Muellheim
Tel +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250
riester@auma.com
www.auma.com

Ближайший филиал:

ООО "ПРИВОДЫ АУМА"
RU 141402 Московская область,
г.Химки, квартал Клязьма 1Б
Тел. +7 495 221 64 28
Факс +7 495 221 64 38
aumarussia@auma.ru
www.auma.ru



Сертификат регистрац. №
12 100/104 4269

Y005.104/009/ru/3.12